KATALOG PRODUKTŮ

NEREZOVÉ MATERIÁLY

PARTNERSTVÍ PEVNÉ JAKO OCEL

Provozovny společnosti

NEREZOVÉ MATERIÁLY

Uherské Hradiště

Průmyslová 1510
686 01 Uherské Hradiště
tel.: +420 572 508 400
mobil: +420 602 361 888

Brno

Vídeňská 119
619 00 Brno
tel.: +420 543 213 559
mobil: +420 734 311 612

Praha

Náchodská 3149
193 00 Praha 9 Horní Počernice
mobil: +420 736 733 690

Ostrava

Pavlovova 40
700 30 Ostrava - Zábřeh
mobil: +420 725 774 270

Chýnov

Bílkova ulice 492
391 55 Chýnov
tel.: +420 383 134 722
mobil: +420 734 311 613

Kladno

Milady Horákové 2725
272 01 Kladno
mobil: +420 734 315 051

Hradec Králové

Panelová 955
500 03 Hradec Králové
mobil: +420 605 514 707

● OBCHODNÍ ODDĚLENÍ
□ PRODEJNÍ SKLADY MATERIÁLU

OBSAH

1	Profil společnosti	2
2	Servis	3
3	Základní charakteristika ocelí	4 – 6
4	Svařované nerezové trubky	7 – 10
5	Svařované nerezové čtvercové a obdélníkové profily	11 – 14
6	Bezešvé nerezové trubky	15 – 20
7	Bezešvé nerezové duté tyče (silnostěnné trubky)	21 – 22
8	Tyčové materiály	23 – 30
9	Nerezové potrubní příslušenství a závitové fitinky	31 – 34
10	Příruby	35 – 44
11	Potravinářské armatury	45 – 48
12	Plechy	49 – 52
13	Informační přílohy	53 – 56
14	Chemické složení ocelí	57 – 63

Profil společnosti

Společnost NEREZOVÉ MATERIÁLY, s.r.o. je významným dodavatelem nerezové oceli v České a Slovenské republice. Spolupracujeme s nejvýznamnějšími a nejzkušenějšími dodavateli z celého světa.
Naši obchodní síť nyní tvoří sedm obchodních kanceláří a čtyři sklady materiálu v Čechách a na Moravě.
Na Slovensku jsou k dispozici tři obchodní kanceláře a sklady materiálu v Košicích a v Novém Meste nad Váhom. Vzhledem ke geografické blízkosti je pro část slovenských zákazníků možno využít i dodávky ze skladu v Uherském Hradišti.
Mezi výhody, které nabízíme našim partnerům, patří zejména schopnost ucelených dodávek, což vzhledem k našim rozsáhlým skladovým zásobám dokážeme zvládnout v krátkých dodacích termínech a v příznivých cenách. Neustále upravujeme náš nabízený sortiment a servis podle aktuálních potřeb zákazníků.
Naším cílem je - stát se spolehlivým, seriozním partnerem s nejvyšší úrovní nabízených služeb a tím dát našim zákazníkům výhodu při jejich prosazování se na trhu.

DO NAŠEHO SORTIMENTU PATŘÍ ZEJMÉNA:

- Nerezové trubky svařované a bezešvé, kruhového, čtyřhranného a obdélníkového průřezu
- Nerezová ocel kruhová, ocel plochá, ocel šestihranná a čtvercová
- Nerezové válcované L - profily, U-profily, I - profily, T - profily
- Nerezové plechy válcované za tepla i za studena, plechy s povrchovou úpravou, plechy dekorační
- Široký sortiment příslušenství trubek jako jsou nerezové kolena, REDUKCE, T - KUSY, KLENUTÁ DNA, LEMOVÉ KROUŽKY, PŘÍRUBY KRKOVÉ, TOČIVÉ, PŘIVAŘOVACÍ, PŘÍRUBY HLINÍKOVÉ
- Kompletní sortiment závitových fitinek
- Potravinářské armatury

Mnoho dalších materiálů jsme schopni nabídnout od našich ověřených dodavatelů v zahraničí.

Servis

Slovo SERVIS vnímáme v naší společnosti jako snahu co nejvíce usnadnit zákazníkům nákup nerezových materiálů tím, že vycházíme vstříc jejich požadavkům s maximálním využitím našich dlouholetých zkušeností a skladových a logistických možností.

DĚLENÍ MATERIÁLU

Snažíme se vyhovět individuálním požadavkům zákazníků na rychlé a přesné dělení materiálů. Dělení provádíme pásovými pilami zn. Kasto a Behringer, řezy provádíme do průměru 430 mm. Dělení větších rozměrů zajistíme u našich zahraničních partnerů.

DODÁNÍ MATERIÁLU

Materiál dodáváme svým zákazníkům v nejkratších možných lhůtách, což je možné zejména díky širokému skladovému sortimentu a vlastní autodopravě. V současné době skladujeme 9.000 tun materiálu v cca 4000 položkách a skladový sortiment neustále upravujeme podle požadavků zákazníků. Naše logistika využívá 12 vlastních nákladních automobilů a spolupracuje s mnoha dalšími spolehlivými přepravci. Menší zásilky odesíláme přepravní službou do 24 hodin. Při veškeré manipulaci s materiálem dbáme o šetrné zacházení, kterým se snažíme předejít poškození povrchu dodávaných materiálů.

ZKUŠENOSTI

Pokud navštívíte osobně náš sklad, obchodní kancelář nebo nás budete kontaktovat telefonem, vždy se setkáte se zaměstnanci, kteří mají dobrou znalost prodávaných materiálů a dokáží nalézt vhodné řešení k vašim požadavkům.

Základní charakteristika hlavních dodávaných nerezových ocelí

NEREZOVÉ MATERIÁLY

W.-Nr. 1.4301 / AISI 304

Austenitická svařitelná nestabilizovaná korozivzdorná ocel. Je vhodná pro prostředí oxidační povahy pro silné anorganické kyseliny jen při velmi nízkých koncentracích a v oblasti kolem normálních teplot. Je vhodná pro slabé organické kyseliny do středních teplot při současném provzdušnění. Má sklon ke zpevňování při tváření za studena. Zpevnění vzniká přetvořením austenitu na deformační martenzit a může dojít k magnetovatelnosti. Používá se v potravinářském, farmaceutickém a kosmetickém průmyslu, stavební architektuře čerpací stanice pitné vody a ČOV.

W.-Nr. 1.4305 / AISI 303

Chemické složení má obdobné jako 1.4301, navíc je ale legována sírou, díky které má velmi dobré vlastnosti pro obrábění a je známa pod názvem „automatová“. Vzhledem k obsahu síry má sníženou odolnost proti plošné korozi a v oblasti ovlivnění teplem je náchylná k mezikrystalické korozi. Má velmi obtížnou svařitelnost.

W.-Nr. 1.4307 / AISI 304 L

Austenitická nestabilizovaná s nízkým obsahem uhlíku. Chemická odolnost podobná jako u 1.4301, ale není náchylná k mezikrystalické korozi (díky nízkému obsahu uhlíku nevzniká CrC a při tepelném ovlivnění se všechen uhlík rozpustí zpět do austenitu). Dobře svařitelná a vhodná pro leštění.

W.-Nr. 1.4541 / AISI 321

Austenitická titanem stabilizovaná ocel se zvýšenou odolností proti mezikrystalické korozi. Vzhledem k obsahu titanu nelze vyleštit na vysoký lesk. Vhodná pro použití v oxidačním prostředí pro silné anorganické kyseliny při velmi nízké koncentraci v oblastní nízkých teplot. Pro slabé organické kyseliny do středních koncentrací a teplot. Využívá se v potravinářském, farmaceutickém a chemickém průmyslu.

W.-Nr. 1.4404 / AISI 316 L

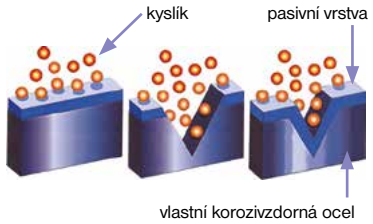
Austenitická chromniklmolybdenová ocel, s velmi nízkým obsahem uhlíku, odolná mezikrystalické korozi s dobrou svařitelností. Ocel je hlavně vhodná pro neoxidační prostředí, obsahující silné organické (mravenčí, octová) a silné anorganické (sírová, fosforečná) kyseliny při nižších koncentracích až do středních teplot. Používá se v průmyslu na přístroje a zařízení s vysokým chemickým namáháním, chemicky upravovaná prostředí bazénů a zařízení odolávající mořské vodě. Lze leštit do vysokého lesku.

W.-Nr. 1.4571 / AISI 316Ti

Austenitická, chromniklmolybdenová, stabilizovaná ocel. Jedná se o kyselinovzdornou ocel, stabilizovanou titanem, díky jemuž nejde vyleštit do vysokého lesku. Je odolná vůči mezikrystalické korozi v oblasti tepelného ovlivnění. Díky svým vlastnostem se využívá v chemickém průmyslu.

CO JE TO KOROZIVZDORNÁ OCEL?

Korovivzdorné oceli (antikoro, nerez) jsou slitiny na bázi železa s obsahem 10,5 % chromu a 1,2 % uhlíku; na jejich povrchu vzniká vrstva, která se při porušení sama obnovuje (pasivní vrstva) a dodává jim odolnost proti korozi.



Rozdělení podle užitných vlastností

ODOLNOST PROTI KOROZI

Ocel odolná korozi je ocel s dobrou odolností proti rovnoměrnému nebo místnímu působení prostředí. Odolnost zajišťuje minimální obsah Cr 10,5%, který samovolně vytvoří tenký povlak oxidu chromu. Prostředí může být atmosféra (vnitřní, venkovská, městská, průmyslová, mořský vzduch) při různé teplotě okolí nebo roztok dávající elektrochemické podmínky.

Pro značky ocelí podle evropských norem je číselné označení ocelí (EN 10027-2) dáno v následujících skupinách:

- 1.40xx pro značky s < 2,5 % Ni, bez Mo, bez speciálních přísad;
- 1.41xx pro značky s < 2,5 % Ni, s Mo, bez speciálních přísad;
- 1.43xx pro značky s ≥ 2,5 % Ni, bez Mo, bez speciálních přísad;
- 1.44xx pro značky s ≥ 2,5 % Ni, s Mo, bez speciálních přísad;
- 1.45xx a 1.46xx pro značky se speciálními přísadami, například Ti, Nb nebo Cu

ŽÁRUVZDORNOST

Žáruvzdorná ocel je ocel převážně feritická nebo austenitická s dobrou odolností proti oxidaci a účinkům horkých plynů a spalin při teplotě vyšší než 550 °C. V oxidačním prostředí se vytvoří na povrchu oceli ochranná vrstva oxidů chromu, křemíku a hliníku. Tyto oxidy také snižují účinky síry. V redukční atmosféře, kdy se nevytváří oxidy, zvýšený obsah niklu snižuje nauhličení a nitridaci, ale zvyšuje náchylnost k napadení sírou.

Pro značky ocelí podle evropských norem je číselné označení ocelí přiděleno v následujících skupinách:

- 1.47xx pro značky s < 2,5 % Ni
- 1.48xx pro značky s ≥ 2,5 % Ni

ŽÁROPEVNOST

Žáropevná ocel je ocel, hlavně martenzitická a austenitická s dobrou odolností proti deformaci při dlouhodobém mechanickém namáhání při teplotách nad 500 °C.
EN značky ocelí mají číselné označení ocelí přiděleno ve skupině 1.49xx.

Rozdělení podle hlavních legovacích prvků

CHROM A NIKL

Chrom a nikl jsou hlavní legovací prvky v korozivzdorných ocelích a provádí se podle nich základní rozdělení v evropských normách. „Cr-ocel“ je tradiční označení pro feritické značky, zatímco „CrNi ocel“ je používána pro austenitické značky.

MOLYBDEN

Molybden zlepšuje odolnost proti korozi, zvláště proti bodové korozi indukované chlórem. Ta je škodlivá v oxidačních kyselinách, jako kyselina dusičná, a v oxidačních atmosférách při vysoké teplotě. Austenitické značky s více jak 2 % Mo se nazývají „CrNiMo--oceli“. Dříve se nazývaly „kyselinovzdorné“, v důsledku jejich odolnosti vůči kyselině siřičité v procesu výroby buničiny.

MANGAN

Mangan je přidáván jako náhrada za nikl, protože je austenitotvorný a zvyšuje rozpustnost dusíku. Systém klasifikace kovových materiálů uvedený v CEN ISO/TR 15608 definuje samostatnou skupinu austenitických ocelí 8.3, s obsahem manganu 2 % až 9 %. V normách ASTM jsou austenitické oceli s obsahem manganu vyšším než 2% zařazeny do série 200.

NÍZKOUHLÍKATÉ

Karbidy chromu mohou precipitovat na hranicích zrn během pomalého ochlazování po tepelném zpracování nebo svařování a způsobit mezikrystalovou korozi ve styku s korozivním prostředím. Oblast kritických teplot je 600 °C až 800 °C. Moderní metodou k zabránění mezikrystalové korozi jsou oceli vyrobené s obsahem uhlíku ≤ 0,030 % takzvané LC-oceli (nízkouhlíkové), v takovém případě všechen uhlík zůstává v tuhém roztoku a nespojí se s chromem, aby tvořil chrom-karbidové precipitáty.

DUSÍK

Dusík je výrazný stabilizační prvek austenitu, je přidáván jako náhrada za nikl, jako austenitotvorný a zvyšující pevnost stejně jako odolný k bodové korozi.

STABILIZACE

Přidáním titanu, niobu a/nebo zirkonu se zamezuje precipitaci karbidů chromu doprovázející tepelné zpracování a/nebo svařovací postupy. Stabilizace byla upřednostňovaným způsobem až do roku 1960, kdy technologické pokroky dovolily nízkouhlíkové značky vyrábět levně a spolehlivě. Stabilizované značky ukazují dobré pevnostní vlastnosti až do 600 °C.

SÍRA

Síra podporuje lámavost třísky při mechanickém opracování a významně tak zlepšuje obrobitelnost. Automatové oceli s obsahem síry 0,15 % až 0,35 % jsou takto k dispozici s feritickou, martenzitickou a austenitickou mikrostrukturou. Přísada síry však škodí vrubové houževnatosti a korozní odolnosti.

Svařované nerezové trubky

- Svařované nerezové trubky dodáváme dle EN 10217-7 pro tlakové účely, EN 10296-2 konstrukční a potravinářské rozměry dle EN 10357.
- Certifikáty dle EN 10204 3.1.
- Trubky standardně dodáváme s překartáčovaným, kovově lesklým a mořeným povrchem. V nabídce máme trubky s dekorativním povrchem broušeným, zrcadlově leštěným a trubky žíhané.
- Standardní výrobní délka: 6 m.
- Skladový sortiment: Jakost 1.4301 a 1.4404, 1.4541, 1.4571 (Na objednání dodáváme i v jiných jakostech.)
- Standardy měření: EN ISO 1127.
  Tolerance: D2/T2, D3/T3 nebo D4/T3.

Přípustné rozměrové úchylky svařovaných trubek jsou podrobně uvedeny v Informační příloze tohoto katalogu.

Svařované nerezové trubky

NEREZOVÉ MATERIÁLY

Svařované trubky 6,0 – 34,0 mm

Rozměr trubky mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301/7	1.4404	1.4541	1.4571
6,0 x 1,0	0,125	■	□	□	□
8,0 x 1,0	0,175	■	□	□	□
x 1,5	0,250	■	□	□	□
10,0 x 1,0	0,225	■	□	□	□
x 1,5	0,319	■	□	□	□
12,0 x 1,0	0,275	■	□	□	□
x 1,5	0,394	■	□	□	■
x 2,0	0,520	■	□	□	□
14,0 x 1,0	0,326	■	□	□	□
x 1,5	0,470	■	□	□	□
x 2,0	0,601	■	□	□	□
15,0 x 1,0	0,350	■	□	□	□
x 1,5	0,507	■	□	□	□
x 2,0	0,651	■	□	□	□
16,0 x 1,0	0,376	■	□	□	□
x 1,5	0,545	■	□	□	□
x 2,0	0,701	■	□	□	□
17,2 x 1,6	0,625	■	□	□	□
x 2,0	0,751	■	■	□	□
x 2,3	0,858	■	□	□	□
18,0 x 1,0	0,426	■	□	□	□
x 1,5	0,620	■	■	□	□
x 2,0	0,801	■	■	□	□
20,0 x 1,0	0,476	■	□	□	□
x 1,5	0,695	■	■	□	□
x 2,0	0,901	■	■	□	□
21,3 x 1,6	0,812	■	■	□	□
x 2,0	0,967	■	■	■	■
x 2,6	1,217	■	■	□	□
22,0 x 1,0	0,526	■	□	□	□
x 1,5	0,770	■	■	□	□
x 2,0	1,002	■	□	□	□
23,0 x 1,5	0,808	■	□	□	□
25,0 x 1,5	0,883	■	■	□	□
x 2,0	1,152	■	■	□	□
x 2,5	1,409	■	□	□	□
26,9 x 1,6	1,043	■	□	□	□
x 2,0	1,247	■	■	■	■
x 2,6	1,582	■	■	□	□
28,0 x 1,0	0,676	■	□	□	□
x 1,5	0,995	■	■	□	□
x 2,0	1,302	■	□	□	□
30,0 x 1,5	1,070	■	■	□	□
x 2,0	1,402	■	■	□	□
x 3,0	2,028	■	□	□	□
32,0 x 1,0	0,776	■	□	□	□
x 1,5	1,146	■	□	□	□
x 2,0	1,502	■	□	□	□
x 2,5	1,847	□	□	□	□
33,7 x 1,6	1,209	■	□	□	□
x 2,0	1,588	■	■	■	■
x 2,6	2,025	■	■	■	■
x 3,0	2,306	■	□	□	□
x 3,2	2,985	■	■	□	■
34,0 x 1,5	1,221	■	□	□	□

Svařované trubky 35,0 – 84,0 mm

Rozměr trubky mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301/7	1.4404	1.4541	1.4571
35,0 x 1,5	1,258	■	■	□	□
x 2,0	1,653	■	□	□	□
38,0 x 1,5	1,371	■	□	□	□
x 2,0	1,803	■	■	□	□
x 3,0	2,549	■	□	□	□
40,0 x 1,0	0,977	■	□	□	□
x 1,5	1,446	■	■	□	■
x 2,0	1,903	■	■	□	■
x 3,0	2,779	■	□	□	□
42,4 x 2,0	2,023	■	■	■	■
x 2,6	2,591	■	□	■	■
x 3,0	3,141	■	□	□	□
x 3,2	3,141	■	□	□	■
43,0 x 1,5	1,559	□	■	□	□
44,5 x 2,0	2,128	■	■	□	□
x 2,6	2,728	□	□	□	□
45,0 x 1,0	1,100	■	□	□	□
x 2,0	2,153	■	□	□	□
x 3,0	3,637	■	□	□	□
48,3 x 1,6	1,870	■	■	□	□
x 2,0	2,319	■	■	■	■
x 2,6	2,867	■	■	■	■
x 3,0	3,297	■	□	□	□
x 3,2	3,614	■	■	□	■
x 3,6	4,029	■	□	□	□
50,0 x 1,5	1,822	■	□	□	□
x 2,0	2,404	■	■	□	■
x 3,0	3,531	■	□	□	□
50,8 x 1,5	1,822	■	■	□	□
50,8 x 2,0	1,852	■	□	□	□
52,0 x 1,5	1,897	■	■	□	□
x 2,0	2,504	■	□	□	□
53,0 x 1,5	1,930	■	□	□	□
54,0 x 1,5	1,972	■	□	□	□
x 2,0	2,604	■	■	□	■
57,0 x 2,0	2,754	■	□	□	□
x 3,0	4,056	■	□	□	□
60,3 x 2,0	2,920	■	■	■	■
x 2,6	3,757	■	□	■	■
x 3,0	4,304	■	□	■	■
x 3,6	5,111	■	□	□	■
x 4,0	5,639	■	□	□	□
63,5 x 2,0	3,080	■	□	□	□
70,0 x 1,5	2,573	■	□	□	□
x 2,0	3,405	■	■	□	■
x 3,0	5,033	■	□	□	□
76,1 x 2,0	3,711	■	■	■	■
x 2,6	4,785	□	□	□	■
x 3,0	5,491	■	■	■	■
x 3,6	6,540	■	□	□	□
x 4,0	7,222	■	□	□	□
80,0 x 2,0	3,906	■	□	□	□
x 3,0	5,780	■	□	□	□
84,0 x 2,0	4,106	■	■	□	■

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Neuvedené rozměry i materiálové provedení zajistíme na základě poptávky.

Svařované trubky dodáváme i v provedení dle EN 10357.

Svařované nerezové trubky

Svařované trubky 85,0 – 609,6 mm

Rozměr trubky mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301/7	1.4404	1.4541	1.4571
85,0 x 2,0	4,160	■	■	□	□
88,9 x 1,6	3,280	■	■	□	□
x 2,0	4,350	■	■	■	■
x 2,6	5,620	□	□	■	■
x 3,0	6,450	■	■	■	■
x 4,0	8,500	■	□	□	□
101,6 x 2,0	4,990	■	□	□	□
x 3,0	7,410	■	□	□	□
104,0 x 2,0	5,110	■	■	□	■
108,0 x 2,0	5,310	■	■	□	□
x 3,0	7,890	■	□	□	□
x 4,0	10,420	■	□	□	□
114,3 x 2,0	5,620	■	■	■	■
x 2,6	7,270	□	□	■	■
x 3,0	8,500	■	■	□	■
x 4,0	11,050	■	□	□	□
129,0 x 2,0	6,400	■	■	■	■
x 3,0	9,470	■	□	■	■
133,0 x 3,0	9,770	■	□	□	□
x 4,0	12,920	■	□	□	□
139,7 x 2,0	6,940	■	□	□	□
x 3,0	10,270	■	□	■	■
x 4,0	13,590	■	□	□	□
154,0 x 2,0	7,610	■	■	□	■
156,0 x 3,0	11,490	■	□	□	□
159,0 x 2,0	7,952	■	□	□	□
x 3,0	11,800	■	□	□	□
x 4,0	15,530	■	□	□	□
168,3 x 2,0	8,390	■	■	□	□
x 2,6	10,790	■	□	□	□
x 3,0	12,500	■	□	□	□
x 4,0	16,460	■	□	□	□
204,0 x 2,0	10,200	■	■	□	■
206,0 x 3,0	15,100	■	■	□	□
219,1 x 2,0	10,870	■	□	□	□
x 3,0	16,300	■	□	□	□
x 4,0	21,910	■	□	□	□
254,0 x 2,0	12,700	■	■	□	□
256,0 x 3,0	19,010	■	□	□	■
273,0 x 3,0	26,280	■	□	□	□
304,0 x 2,0	15,200	■	□	□	□
306,0 x 3,0	22,900	■	□	□	□
323,9 x 3,0	24,110	■	□	□	□
355,6 x 3,0	26,700	■	□	□	□
406,4 x 3,0	30,500	■	□	□	□
506,0 x 3,0	38,000	■	□	□	□
508,0 x 4,0	50,500	□	□	□	□
609,6 x 3,0	45,600	■	□	□	□

Skladové rozměry trubek s dekorativní úpravou povrchu

Rozměr trubky mm	1.4301 / EN 10296-2	
	Lesk + folie	Brus + folie
10,0 x 1,0	□	□
x 1,5	■	□
12,0 x 1,5	■	■
14,0 x 1,5	■	■
16,0 x 1,5	■	■
17,2 x 2,0	□	□
18,0 x 1,5	■	□
20,0 x 1,5	■	□
20,0 x 2,0	■	■
22,0 x 1,5	□	□
25,0 x 1,5	■	■
25,0 x 2,0	■	■
30,0 x 2,0	■	■
33,7 x 2,0	□	■
35,0 x 1,5	■	□
40,0 x 1,5	■	■
40,0 x 2,0	■	■
42,4 x 2,0	■	■
45,0 x 1,5	□	□
48,3 x 2,0	□	■
50,0 x 1,5	■	□
50,0 x 2,0	■	■
60,3 x 2,0	■	□
70,0 x 2,0	□	□

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Neuvedené rozměry i materiálové provedení zajistíme na základě poptávky.

Svařované trubky dodáváme i v provedení dle EN 10357.

Svařované nerezové čtvercové a obdélníkové profily

- Čtvercové a obdélníkové profily pro univerzální použití (konstrukce, dekorace).
- Tolerance: EN 10219-2/EN 10305-5/ASTM A554
- Certifikáty dle EN 10204 2.2 nebo 3.1.
- Povrchová úprava: standardně dodáváme s povrchem kovově lesklým nebo broušeným. Na objednávku dodáváme v provedení zrcadlový lesk.
- Standardní výrobní délka: 6 m.
- Skladový sortiment: Jakost 1.4301.

Na objednávku dodáváme také v jakosti 1.4404, 1.4509 a 1.4571.

Svařované nerezové čtvercové a obdélníkové trubky

NEREZOVÉ MATERIÁLY

Čtvercové svařované trubky

Rozměry (mm)	Materiál	
A x B x tl.	kg/m	1.4301
10,0 x 10,0 x 1,0	0,294	■
12,0 x 12,0 x 1,5	0,551	■
15,0 x 15,0 x 1,0	0,453	■
x 1,2	0,538	□
x 1,5	0,661	■
20,0 x 20,0 x 1,0	0,613	■
x 1,2	0,729	■
x 1,5	0,901	■
x 2,0	1,176	■
25,0 x 25,0 x 1,0	0,772	□
x 1,2	0,921	■
x 1,5	1,140	■
x 2,0	1,495	■
x 3,0	2,167	■
30,0 x 30,0 x 1,0	0,932	□
x 1,2	1,112	■
x 1,5	1,379	■
x 2,0	1,814	■
x 3,0	2,645	■
35,0 x 35,0 x 1,0	1,091	□
x 1,2	1,304	■
x 1,5	1,618	■
x 2,0	2,133	■
x 3,0	3,124	■
40,0 x 40,0 x 1,0	1,251	□
x 1,2	1,495	■
x 1,5	1,858	■
x 2,0	2,452	■
x 3,0	3,602	■
x 4,0	4,700	■
45,0 x 45,0 x 1,0	1,410	□
x 1,2	1,686	□
x 1,5	2,097	□
x 2,0	2,771	■
x 3,0	4,081	□
50,0 x 50,0 x 1,2	1,878	□
x 1,5	2,336	■
x 2,0	3,090	■
x 3,0	4,559	■
x 4,0	5,980	■

Rozměry (mm)	Materiál	
A x B x tl.	kg/m	1.4301
60,0 x 60,0 x 1,5	2,814	■
x 2,0	3,728	■
x 3,0	5,516	■
x 4,0	7,255	■
x 5,0	8,943	■
70,0 x 70,0 x 2,0	4,366	■
x 3,0	6,473	■
x 4,0	8,531	■
x 5,0	10,538	■
80,0 x 80,0 x 2,0	5,004	■
x 3,0	7,430	■
x 4,0	9,807	■
x 5,0	12,133	■
100,0 x 100,0 x 2,0	6,279	■
x 3,0	9,344	■
x 4,0	12,359	■
x 5,0	15,323	■
100,0 x 100,0 x 6,0	18,237	■
120,0 x 120,0 x 2,0	11,258	■
x 3,0	14,910	■
x 4,0	18,513	■
x 5,0	22,065	■
x 6,0	21,500	■
150,0 x 150,0 x 3,0	14,050	■
x 4,0	19,130	■
x 5,0	22,800	■
x 6,0	27,807	■
200,0 x 200,0 x 4,0	24,600	■
x 5,0	30,600	■
x 6,0	36,500	■
x 8,0	49,454	■

Skladové rozměry s povrchem broušeným

Rozměry (mm)	
A x B x tl.	1.4301
15,0 x 15,0 x 1,5	■
20,0 x 20,0 x 1,2	■
x 1,5	■
x 2,0	■
25,0 x 25,0 x 1,2	■
x 1,5	■
x 2,0	■
30,0 x 30,0 x 1,2	■
x 1,5	■
x 2,0	■
35,0 x 35,0 x 1,2	■
x 1,5	■
40,0 x 40,0 x 1,2	■
x 1,5	■
x 2,0	■
50,0 x 50,0 x 2,0	■
60,0 x 60,0 x 2,0	■

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Svařované nerezové čtvercové a obdélníkové trubky

Obdélníkové svařované trubky

Rozměry (mm)	Materiál	
A x B x tl.	kg/m	1.4301
20,0 x 10,0 x 1,0	0,453	■
x 1,2	0,538	□
x 1,5	0,661	■
20,0 x 15,0 x 1,5	0,781	■
x 2,0	0,984	□
25,0 x 10,0 x 1,0	0,533	□
x 1,2	0,634	□
x 1,5	0,781	■
25,0 x 15,0 x 1,0	0,613	□
x 1,2	0,729	□
x 1,5	0,901	■
x 2,0	1,176	□
30,0 x 10,0 x 1,0	0,613	□
x 1,2	0,729	□
x 1,5	0,901	■
x 2,0	1,176	□
30,0 x 15,0 x 1,0	0,693	□
x 1,2	0,825	□
x 1,5	1,020	■
x 2,0	1,335	■
30,0 x 20,0 x 1,0	0,772	□
x 1,2	0,921	■
x 1,5	1,140	■
x 2,0	1,495	■
x 3,0	2,167	□
35,0 x 20,0 x 1,2	1,017	□
x 1,5	1,259	□
x 2,0	1,654	□
40,0 x 10,0 x 1,5	1,140	■
x 2,0	1,450	□
40,0 x 15,0 x 1,0	0,852	□
x 1,2	1,017	□
x 1,5	1,259	■
x 2,0	1,654	□

Rozměry (mm)	Materiál	
A x B x tl.	kg/m	1.4301
40,0 x 20,0 x 1,0	0,932	□
x 1,2	1,112	■
x 1,5	1,379	■
x 2,0	1,814	■
x 3,0	2,645	■
40,0 x 30,0 x 1,0	1,091	□
x 1,2	1,304	□
x 1,5	1,618	■
x 2,0	2,133	■
x 3,0	3,124	■
50,0 x 20,0 x 1,2	1,304	□
x 1,5	1,618	■
x 2,0	2,133	■
50,0 x 25,0 x 1,2	1,399	□
x 1,5	1,738	■
x 2,0	2,292	■
x 3,0	3,363	□
50,0 x 30,0 x 1,5	1,858	■
x 2,0	2,452	■
x 3,0	3,602	■

Skladové rozměry s povrchem broušeným

Rozměry (mm)	
A x B x tl.	1.4301
20,0 x 10,0 x 1,5	■
30,0 x 15,0 x 1,5	■
20,0 x 1,5	■
40,0 x 20,0 x 1,2	■
20,0 x 1,5	■
20,0 x 2,0	■
50,0 x 30,0 x 2,0	■
60,0 x 20,0 x 1,5	■
40,0 x 2,0	■
80,0 x 40,0 x 2,0	■
100,0 x 40,0 x 2,0	■
50,0 x 3,0	■

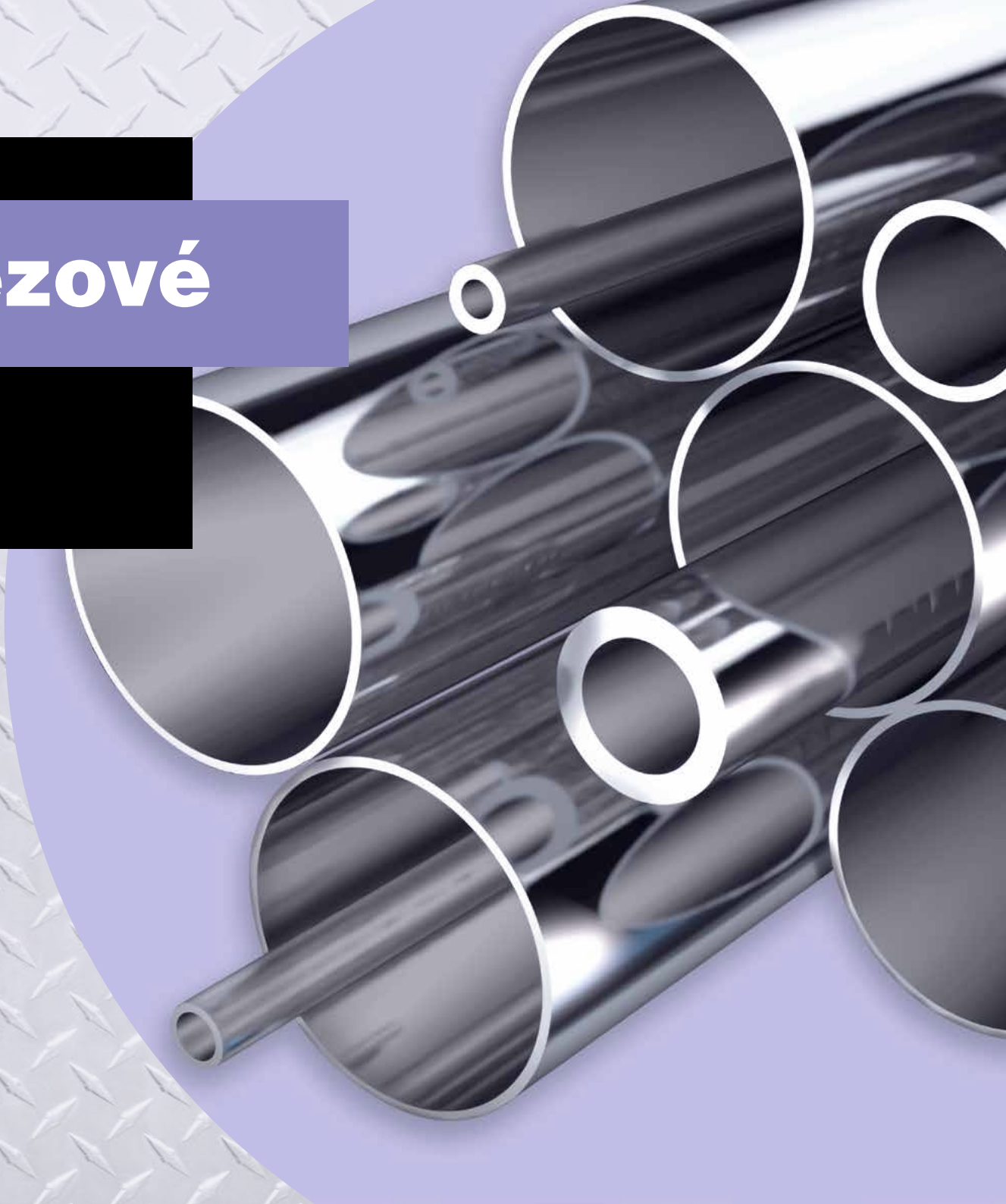
Rozměry (mm)	Materiál	
A x B x tl.	kg/m	1.4301
50,0 x 40,0 x 1,5	2,097	■
x 2,0	2,771	■
x 3,0	4,081	■
60,0 x 20,0 x 1,2	1,495	□
x 1,5	1,858	■
x 2,0	2,452	■
x 3,0	3,602	□
60,0 x 30,0 x 1,5	2,097	■
x 2,0	2,771	■
x 3,0	4,081	■
60,0 x 40,0 x 1,5	1,878	■
x 2,0	3,090	■
x 3,0	4,590	■
x 4,0	6,110	■
80,0 x 20,0 x 2,0	3,160	■
40,0 x 1,5	2,814	■
x 2,0	3,728	■
x 3,0	5,516	■
x 4,0	7,255	■
x 5,0	8,943	■
x 6,0	10,582	□
80,0 x 50,0 x 2,0	4,078	□
x 3,0	5,995	■
80,0 x 60,0 x 2,0	4,366	■
x 3,0	6,473	■
x 4,0	8,531	■
x 5,0	10,538	■
100,0 x 20,0 x 2,0	3,600	■
100,0 x 40,0 x 2,0	4,366	■
x 3,0	6,473	■
x 4,0	8,531	■

Rozměry (mm)	Materiál	
A x B x tl.	kg/m	1.4301
100,0 x 50,0 x 2,0	4,685	■
x 3,0	6,952	■
x 4,0	9,169	■
x 5,0	11,336	■
x 6,0	13,453	□
100,0 x 60,0 x 2,0	5,004	■
x 3,0	7,430	■
x 4,0	9,807	■
x 5,0	12,133	■
x 6,0	14,410	□
100,0 x 80,0 x 2,0	5,641	■
x 3,0	8,387	■
x 4,0	11,083	■
x 5,0	13,728	□
x 6,0	16,324	□
120,0 x 40,0 x 2,0	5,004	□
x 3,0	7,430	■
x 4,0	9,807	□
x 5,0	12,133	□
x 6,0	14,410	□
120,0 x 60,0 x 2,0	5,641	□
x 3,0	8,387	■
x 4,0	11,083	■
x 5,0	13,300	■
x 6,0	16,324	□
120,0 x 80,0 x 2,0	6,279	□
x 3,0	9,344	■
x 4,0	12,359	■
x 5,0	14,900	■
x 6,0	18,237	□
140,0 x 80,0 x 5,0	16,800	■
150,0 x 100,0 x 4,0	19,515	■
x 5,0	18,800	■
180,0 x 80,0 x 4,0	14,600	■
200,0 x 100,0 x 4,0	15,534	■
x 5,0	23,298	■
x 6,0	27,100	■

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

31 - 36
43 - 52

Bezešvé nerezové trubky



- Bezešvé nerezové trubky dodáváme dle EN 10216-5, EN 10305-1.
- Certifikáty dle EN 10204 3.1.
- Povrchová úprava: mořený a kovově lesklý.
- Standardní výrobní délka: 5 - 7 m.
- Dodáváme v jakostech 1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4828, 1.4841.
- Standardy měření: EN ISO 1127.

Tolerance: Přípustné rozměrové úchylky bezešvých trubek jsou podrobně uvedeny v Informační příloze tohoto katalogu.

Bezešvé nerezové trubky

NEREZOVÉ MATERIÁLY

Bezešvé trubky od 4,00 mm - 17,00 mm

Rozměr trubky mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301/7	1.4404	1.4541	1.4571
4,00 x 1,00	0,08	□	□	□	□
5,00 x 1,00	0,10	□	□	□	□
6,00 x 0,50	0,07	□	□	□	□
x 1,00	0,13	■	■	■	■
x 1,50	0,17	■	□	□	□
x 2,00	0,20	□	□	□	□
8,00 x 0,50	0,09	□	□	□	□
x 1,00	0,18	■	■	■	■
x 1,50	0,24	□	□	□	□
x 2,00	0,30	■	□	□	□
9,00 x 1,00	0,20	□	□	□	□
10,00 x 1,00	0,23	■	■	■	■
x 1,50	0,32	■	□	□	□
x 2,00	0,40	■	■	□	□
x 2,50	0,47	■	□	□	□
10,20 x 1,60	0,34	□	□	□	□
x 2,00	0,41	□	□	□	■
11,00 x 2,00	0,45	□	□	□	□
12,00 x 1,00	0,28	■	□	■	□
x 1,50	0,39	■	■	■	■
x 2,00	0,50	■	□	□	■
x 2,50	0,59	□	□	□	□
x 3,00	0,68	■	□	□	□
13,00 x 1,00	0,30	□	□	□	□
x 1,50	0,43	□	□	□	□
x 2,00	0,66	■	□	□	□
13,50 x 1,60	0,48	□	□	□	□
x 2,00	0,58	□	□	□	□
x 2,30	0,65	■	□	□	□
x 2,90	0,77	□	□	□	□
13,72 x 2,24	0,64	■	□	□	□
x 3,02	0,81	□	□	□	□
14,00 x 1,00	0,33	□	□	□	□
x 1,50	0,47	□	■	□	□
x 2,00	0,60	□	□	■	□
x 2,50	0,72	■	□	□	□
x 3,00	0,83	■	□	□	□
15,00 x 1,00	0,35	■	□	□	□
x 1,50	0,51	■	□	■	□
x 2,00	0,65	□	□	□	□
16,00 x 1,00	0,38	■	□	□	□
x 1,50	0,54	■	□	□	□
x 2,00	0,70	□	□	□	■
x 2,50	0,85	□	□	□	□
x 3,00	0,98	■	□	□	□
x 4,00	1,20	□	□	□	□
17,00 x 1,00	0,40	□	□	□	□
x 1,50	0,58	□	□	□	□
x 3,00	1,05	□	□	□	□

Bezešvé trubky od 17,15 mm - 25,00 mm

Rozměr trubky mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301/7	1.4404	1.4541	1.4571
17,15 x 2,31	0,86	□	□	□	□
x 3,20	1,12	□	□	□	□
17,20 x 1,60	0,62	□	□	□	□
x 2,00	0,76	□	□	□	□
x 2,30	0,86	□	□	□	□
x 2,60	0,95	□	□	□	□
x 2,90	1,04	■	□	□	□
x 3,20	1,12	□	□	□	□
18,00 x 1,00	0,43	□	□	□	□
x 1,50	0,62	■	□	■	■
x 2,00	0,80	■	□	□	□
x 3,00	1,13	□	□	□	□
x 3,50	1,27	□	□	□	□
x 4,00	1,40	□	□	□	□
20,00 x 1,00	0,48	□	□	□	□
x 1,50	0,69	□	□	□	□
x 2,00	0,90	■	□	□	□
x 2,50	1,10	□	□	□	■
x 3,00	1,28	■	□	□	□
x 3,50	1,45	□	□	□	□
x 4,00	1,60	■	□	□	□
x 5,00	1,88	■	□	□	□
21,00 x 3,00	1,35	□	□	□	□
21,30 x 1,60	0,79	□	□	□	□
x 2,00	0,97	□	□	□	■
x 2,60	1,22	■	■	□	■
x 2,90	1,34	□	□	□	□
x 3,20	1,45	□	□	□	□
21,34 x 2,11	1,02	□	□	□	□
x 2,77	1,29	■	■	□	□
x 3,73	1,64	□	□	□	□
x 4,78	1,98	□	□	□	□
22,00 x 1,00	0,53	□	□	□	□
x 1,50	0,77	■	■	□	□
x 2,00	1,00	□	□	□	■
x 3,00	1,43	□	□	□	□
x 4,00	1,80	□	□	□	□
23,00 x 1,50	0,81	□	□	□	□
24,00 x 2,00	1,10	□	□	□	□
x 3,50	1,80	□	□	□	□
x 4,00	2,00	□	□	□	□
25,00 x 1,00	0,60	□	□	□	□
x 1,50	0,88	□	□	□	□
x 2,00	1,15	■	□	□	■
x 2,50	1,41	■	□	□	□
x 3,00	1,65	□	□	□	■

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Neuvedené rozměry i materiálové provedení zajistíme na základě poptávky.

Bezešvé nerezové trubky

Bezešvé trubky od 25,0 mm - 34,0 mm

Rozměr trubky mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301/7	1.4404	1.4541	1.4571
25,00 x 3,50	1,88	□	□	□	□
x 4,00	2,10	■	□	□	□
x 5,00	2,50	□	□	□	□
26,67 x 2,11	1,30	□	□	□	□
x 2,87	1,71	□	□	□	□
x 3,91	2,23	□	□	□	□
26,90 x 1,60	1,01	□	□	□	□
x 2,00	1,25	■	□	■	□
x 2,30	1,42	□	□	□	□
x 2,60	1,58	■	□	□	■
x 3,20	1,90	■	□	□	□
27,00 x 3,00	1,80	□	□	□	□
x 4,00	2,30	□	□	□	□
28,00 x 1,00	0,68	□	□	□	□
x 1,50	1,00	□	□	□	□
x 2,50	1,30	■	□	□	□
x 3,00	1,88	□	□	□	■
x 3,50	2,15	□	□	□	□
x 4,00	2,40	□	□	□	□
x 5,00	2,88	□	□	□	□
30,00 x 1,00	0,73	□	□	□	□
x 1,50	1,07	□	□	□	□
x 2,00	1,40	■	□	□	□
x 2,60	1,78	□	□	□	□
x 3,00	2,03	□	□	□	□
x 3,50	2,32	□	□	□	□
x 4,00	2,60	□	□	□	□
x 5,00	3,13	□	□	□	□
32,00 x 1,00	0,77	□	□	□	□
32,00 x 2,00	1,50	□	□	□	□
x 2,50	1,85	□	□	□	□
x 3,00	2,18	□	□	□	□
33,00 x 1,50	1,18	□	□	□	□
x 4,00	2,90	□	□	□	□
33,40 x 2,77	2,12	□	□	□	□
x 3,38	2,54	□	□	□	□
x 4,55	3,29	■	□	□	□
x 6,35	4,30	□	□	□	□
x 9,09	5,53	□	□	□	□
33,70 x 1,60	1,29	□	□	□	□
x 2,00	1,59	■	□	□	■
x 2,60	2,02	■	□	■	□
x 2,90	2,24	□	□	□	□
x 3,20	2,44	■	□	□	□
x 3,60	2,71	□	□	□	□
x 4,05	3,01	□	□	□	□
x 4,50	3,29	□	□	□	□
34,00 x 1,50	1,22	□	□	□	□

Bezešvé trubky od 34,0 mm - 44,50 mm

Rozměr trubky mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301/7	1.4404	1.4541	1.4571
34,00 x 2,00	1,60	□	□	□	□
x 3,50	2,67	□	□	□	□
x 4,00	3,00	□	□	□	□
x 5,00	3,63	□	□	□	□
x 5,50	3,93	□	□	□	□
35,00 x 1,50	1,26	□	□	□	□
x 2,00	1,65	□	□	□	□
x 2,50	2,03	□	□	□	□
x 3,00	2,40	□	□	□	□
x 4,00	3,10	□	□	□	□
x 5,00	3,76	□	□	□	□
36,00 x 2,00	1,70	□	□	□	□
38,00 x 1,50	1,37	□	□	□	□
x 2,00	1,80	■	□	□	□
x 2,60	2,30	□	□	□	□
x 3,00	2,63	□	□	□	□
x 3,60	3,10	□	□	□	□
x 4,00	3,41	■	□	□	□
x 5,00	4,13	□	□	□	□
x 6,00	4,81	□	□	□	□
x 6,30	5,00	□	□	□	□
40,00 x 1,50	1,45	□	□	□	□
x 2,00	1,90	□	□	□	□
x 2,50	2,35	□	□	□	□
x 3,00	2,78	□	□	□	□
x 4,00	3,61	□	□	□	□
x 5,00	4,38	■	□	□	□
42,00 x 2,00	2,00	□	□	□	□
x 3,00	2,93	□	□	□	□
x 6,00	5,41	□	□	□	□
42,16 x 2,77	2,73	□	□	□	□
x 3,56	3,44	□	□	□	□
x 4,85	4,53	□	□	□	□
x 6,35	5,69	□	□	□	□
42,40 x 1,60	1,63	□	□	□	□
x 2,00	2,02	□	□	□	□
x 2,60	2,59	■	□	□	□
x 3,20	3,14	□	□	□	□
x 3,60	3,50	□	□	□	□
x 4,05	3,89	□	□	□	□
43,00 x 1,50	1,56	□	□	□	□
x 5,50	5,16	□	□	□	□
44,00 x 2,00	2,10	□	□	□	□
44,50 x 2,00	2,13	□	□	□	□
x 2,60	2,73	□	□	□	□
x 2,90	3,02	□	□	□	□
x 3,20	3,31	□	□	□	□
x 4,00	4,06	□	□	□	□

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Neuvedené rozměry i materiálové provedení zajistíme na základě poptávky.

Bezešvé nerezové trubky

NEREZOVÉ MATERIÁLY

Bezešvé trubky od 44,50 mm - 60,30 mm

Rozměr trubky mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301/7	1.4404	1.4541	1.4571
44,50 x 5,50	5,37	□	□	□	□
45,00 x 2,00	2,15	□	□	□	□
x 3,50	3,64	□	□	□	□
x 5,00	5,01	□	□	□	□
48,00 x 4,00	4,41	□	□	□	□
48,26 x 2,77	3,16	□	□	□	□
x 3,68	4,11	□	□	□	□
x 5,08	5,49	□	□	□	□
x 7,14	7,35	□	□	□	□
x 10,15	9,69	□	□	□	□
48,30 x 1,60	1,87	□	□	□	□
x 2,00	2,32	□	□	□	□
x 2,60	2,98	□	□	□	□
x 2,90	3,30	□	□	□	□
x 3,20	3,61	□	□	□	□
x 4,05	4,49	□	□	□	□
x 8,00	8,07	□	□	□	□
49,00 x 5,50	5,99	□	□	□	□
50,00 x 2,00	2,40	□	□	□	□
x 2,50	2,97	□	□	□	□
x 3,00	3,53	■	□	□	□
x 5,00	5,63	■	□	□	□
x 6,00	6,61	□	□	□	□
51,00 x 2,00	2,45	□	□	□	□
x 2,60	3,15	■	□	□	□
x 4,00	4,71	□	□	□	□
52,00 x 1,50	1,90	□	□	□	□
53,00 x 1,50	1,93	□	□	□	□
x 3,00	3,76	□	□	□	□
x 4,00	4,91	□	□	□	□
x 4,50	5,46	□	□	□	□
54,00 x 2,00	2,60	□	□	□	□
55,00 x 2,50	3,29	□	□	□	□
x 5,00	6,26	□	□	□	□
57,00 x 2,00	2,75	□	□	□	□
x 2,60	3,54	□	□	□	□
x 2,90	3,93	□	□	□	□
x 3,00	4,06	□	□	□	□
x 3,50	4,69	□	□	□	□
x 4,00	5,31	□	□	□	□
x 4,50	5,92	□	□	□	□
x 5,00	6,51	□	□	□	□
x 6,30	8,00	□	□	□	□
x 6,50	8,22	□	□	□	□
60,00 x 5,00	6,89	□	□	□	□
60,30 x 1,60	2,35	□	□	□	□
x 2,00	2,92	□	□	□	□
x 2,60	3,76	□	□	□	□
x 2,90	4,17	■	□	■	□

Bezešvé trubky od 60,30 mm - 88,90 mm

Rozměr trubky mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301/7	1.4404	1.4541	1.4571
60,30 x 3,20	4,58	□	□	□	□
x 3,60	5,11	□	□	□	□
x 4,50	6,29	□	□	□	□
x 5,00	6,92	■	□	□	□
x 5,54	7,60	□	□	□	□
x 7,10	9,46	□	□	□	□
x 8,00	10,48	□	□	□	□
60,33 x 2,77	3,99	□	□	□	□
x 3,91	5,52	□	□	□	□
x 5,54	7,60	□	■	□	□
x 8,74	11,29	□	□	□	□
63,50 x 5,00	7,32	□	□	□	□
64,00 x 2,00	3,10	□	□	□	□
65,00 x 2,50	3,91	□	□	□	□
x 3,00	4,66	□	□	□	□
x 3,50	5,39	□	□	□	□
x 4,00	6,41	□	□	□	□
70,00 x 2,00	3,41	■	□	□	□
x 2,50	4,23	□	□	□	□
x 2,90	4,87	□	□	□	□
x 4,00	6,61	□	□	□	□
x 4,50	7,38	□	□	□	□
x 5,00	8,14	□	□	□	□
x 7,00	11,04	□	□	□	□
73,03 x 3,05	5,34	□	□	□	□
x 5,16	8,77	□	□	□	□
x 7,01	11,59	□	□	□	□
x 9,53	15,15	□	□	□	□
76,00 x 5,00	8,89	□	□	□	□
x 6,00	10,52	□	□	□	□
76,10 x 2,00	3,71	□	□	□	□
x 2,30	4,25	□	□	□	□
x 2,60	4,79	□	□	□	□
x 2,90	5,32	■	□	□	□
x 3,20	5,84	□	□	□	□
x 3,60	6,54	□	□	□	□
x 4,00	7,22	□	□	□	□
x 4,50	8,07	□	□	□	□
x 5,00	8,90	□	□	□	□
x 6,30	11,01	□	□	□	□
80,00 x 2,00	3,91	□	□	□	□
x 2,50	4,85	□	□	□	□
x 4,00	7,61	□	□	□	□
x 5,00	9,39	□	□	□	□
85,00 x 2,50	5,16	□	□	□	□
88,90 x 2,00	4,35	□	□	□	□

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Neuvedené rozměry i materiálové provedení zajistíme na základě poptávky.

Bezešvé nerezové trubky

Bezešvé trubky od 88,90 mm - 133,0 mm

Rozměr trubky mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301/7	1.4404	1.4541	1.4571
88,90 x 2,30	4,99	□	□	□	□
x 2,60	5,62	□	□	□	□
x 2,90	6,24	□	□	□	□
x 3,05	6,56	□	□	□	□
x 3,20	6,49	□	□	□	□
x 3,60	7,69	□	□	□	□
x 4,05	8,60	□	□	□	□
x 4,50	9,51	□	□	□	□
x 5,00	10,50	□	□	□	□
x 5,49	11,47	□	□	□	□
x 6,30	13,03	□	□	□	□
x 7,62	15,51	□	□	□	□
x 11,13	21,67	□	□	□	□
x 15,24	28,11	□	□	□	□
90,00 x 5,00	10,64	□	□	□	□
97,00 x 4,00	9,31	□	□	□	□
100,00 x 3,00	7,29	□	□	□	□
x 5,00	11,89	□	□	□	□
101,60 x 3,05	7,53	□	□	□	□
x 3,60	8,83	□	□	□	□
x 4,05	9,89	□	□	□	□
x 5,00	12,09	□	□	□	□
x 5,74	13,78	□	□	□	□
x 8,08	18,92	□	□	□	□
108,00 x 2,90	7,63	□	□	□	□
x 3,00	7,89	□	□	□	□
x 3,20	8,40	□	□	□	□
x 3,60	9,41	□	□	□	□
x 4,00	10,42	□	□	□	□
x 4,50	11,66	□	□	□	□
x 5,00	12,90	□	□	□	□
x 6,30	16,04	□	□	□	□
114,30 x 2,60	7,27	□	□	□	□
x 3,05	8,50	□	□	□	□
x 3,20	8,90	□	□	□	□
x 3,60	9,98	□	□	□	□
x 4,50	12,37	□	□	□	□
x 5,40	14,73	□	□	□	□
x 6,02	16,32	□	□	□	□
x 6,30	17,04	□	□	□	□
x 7,11	19,08	□	□	□	□
x 8,56	22,66	□	□	□	□
x 13,49	34,05	□	□	□	□
x 17,12	41,66	□	□	□	□
121,00 x 4,00	11,72	□	□	□	□
127,00 x 4,00	12,32	□	□	□	□
133,00 x 4,00	12,92	□	□	□	□

Bezešvé trubky od 133,0 mm - 323,90 mm

Rozměr trubky mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301/7	1.4404	1.4541	1.4571
133,00 x 5,00	16,03	□	□	□	□
x 6,30	19,99	□	□	□	□
139,70 x 4,00	13,59	□	□	□	□
x 5,00	16,86	□	□	□	□
x 6,30	21,04	□	□	□	□
x 7,10	23,57	□	□	□	□
141,30 x 6,55	22,10	□	□	□	□
x 9,53	31,44	□	□	□	□
x 15,88	49,87	□	□	□	□
x 19,05	58,31	□	□	□	□
159,00 x 4,50	17,41	□	□	□	□
x 6,30	24,09	□	□	□	□
168,28 x 3,40	14,04	□	□	□	□
x 7,11	28,69	□	□	□	□
x 10,97	43,21	□	□	□	□
168,30 x 4,50	18,46	□	□	□	□
x 5,00	20,45	□	□	□	□
x 7,11	28,70	□	□	□	□
x 10,97	43,22	□	□	□	□
x 18,26	68,60	□	□	□	□
x 21,95	80,44	□	□	□	□
219,10 x 3,76	20,27	□	□	□	□
x 6,30	33,57	□	□	□	□
x 8,18	43,20	□	□	□	□
x 12,70	65,64	□	□	□	□
x 23,01	112,98	□	□	□	□
273,00 x 9,27	61,22	□	□	□	□
x 9,53	62,87	□	□	□	□
x 12,70	82,78	□	□	□	□
x 25,40	157,48	□	□	□	□
x 28,58	174,92	□	□	□	□
323,90 x 9,53	75,02	□	□	□	□
x 12,70	98,96	□	□	□	□

Dodací stav bezešvých trubek

Označení	Druh dodacího stavu	Stav povrchu
HDF	za tepla dohotovený tepelně zpracovaný, odokujený	kovově čistý
CFD	za studena dohotovený tepelně zpracovaný, odokujený	kovově čistý
CFA	za studena dohotovený leskle žíhaný	kovově lesklý
CFG	za studena dohotovený tepelně zpracovaný, broušený	kovově lesklý – broušený, typ a stupeň nerovnosti musí být dohodnut při objednávání
CFP	za studena dohotovený tepelně zpracovaný, leštěný	kovově lesklý – leštěný

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Neuvedené rozměry i materiálové provedení zajistíme na základě poptávky.

Centrála a hlavní sklad Nové Mesto nad Váhom

Bezešvé nerezové duté tyče

(SILNOSTĚNNÉ TRUBKY)

- Nerezové duté tyče za studena nebo za tepla tvářené, tepelně zušlechťované dodáváme dle EN 10216-5, EN 10294-2.
- Certifikáty dle EN 10204 3.1.
- Povrchová úprava: standardně je povrch mořený.
- Standardní výrobní délka: 3 m až 7 m.
- Skladový sortiment: Jakost 1.4301.

Na objednání dodáváme také v jakostech 1.4571, 1.4404 a jiné.

Duté tyče se objednávají s vnějším průměrem D a s vnitřním průměrem d. Preferované vnější průměry D a vnitřní průměry d s ohledem na konečnou velikost součásti jsou uvedeny v EN 10294-2.

Bezešvé nerezové duté tyče (silnostěnné trubky)

NEREZOVÉ MATERIÁLY

Duté tyče (silnostěnné trubky)

Rozměr tyče mm		Hmotnost kg/m	Materiál
vnější	vnitřní		1.4301
32	16	4,81	■
	20	3,91	■
36	16	6,51	■
	20	5,61	■
	25	4,20	■
40	20	7,51	■
	25	6,10	■
	28	5,11	■
45	20	10,17	■
	28	7,77	■
	32	6,27	■
50	25	11,74	■
	32	9,24	■
	36	7,54	■
56	28	14,72	■
	36	11,52	■
	40	9,62	■
63	32	18,44	■
	36	16,73	□
	40	14,83	■
	45	13,3	■
	50	9,20	■
71	36	23,44	■
	40	21,54	□
	45	18,88	■
	56	11,93	■
75	40	25,20	■
	50	21,39	■
80	40	30,05	□
	50	24,41	■
	63	15,22	■
85	45	32,55	■

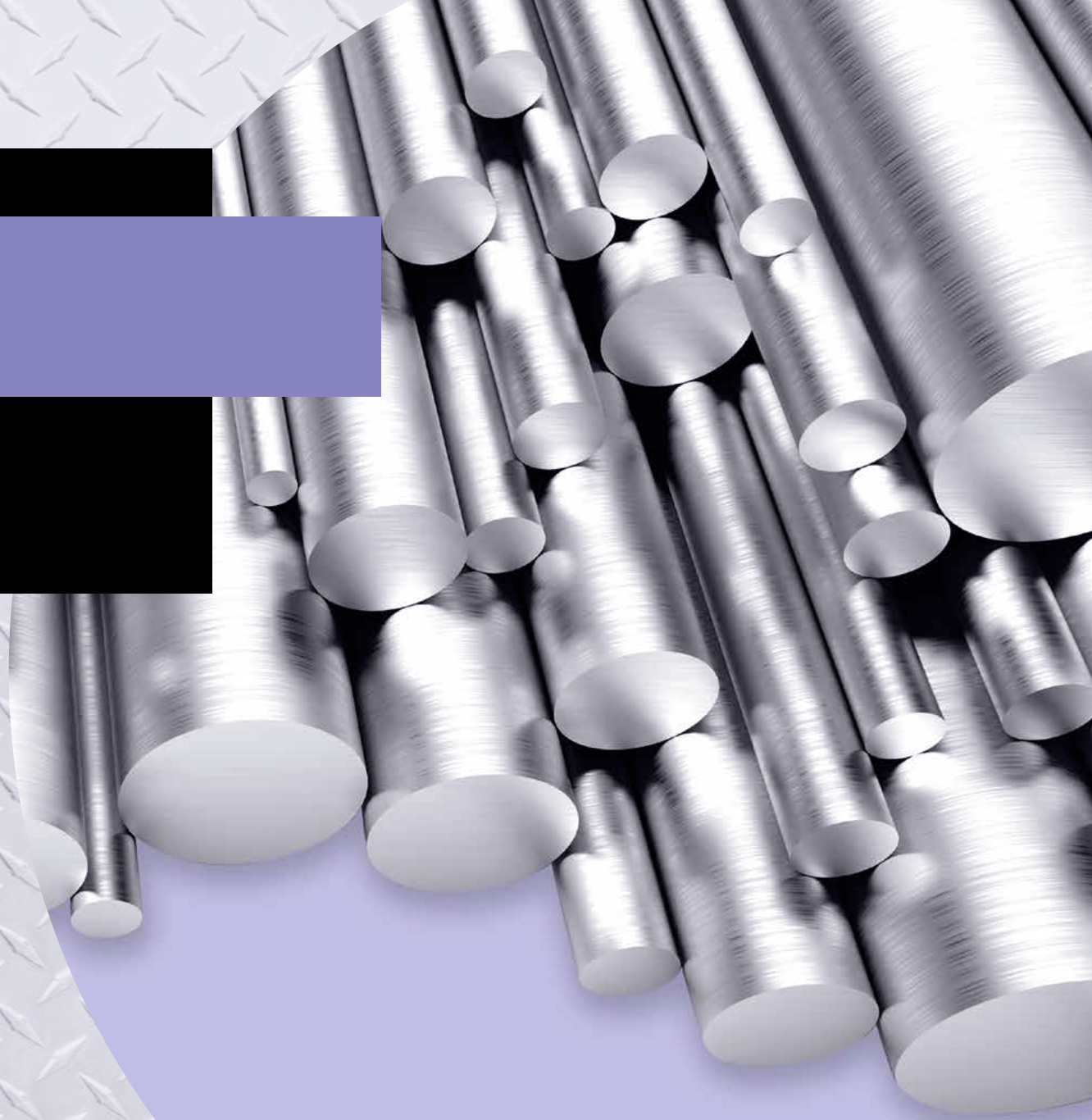
Rozměr tyče mm		Hmotnost kg/m	Materiál
vnější	vnitřní		1.4301
90	50	35,06	■
	56	31,07	□
	63	25,86	■
	71	19,15	■
95	50	40,85	■
100	56	42,97	■
	63	37,75	□
	71	31,04	■
	80	22,54	■
106	56	50,71	□
	63	45,49	■
	71	38,78	■
	80	30,27	■
112	63	53,68	□
	71	46,97	■
	80	38,46	■
	90	27,82	■
118	63	62,32	□
	71	55,61	□
	80	47,10	■
	90	36,46	■
125	71	66,26	□
	80	57,75	□
	90	47,11	■
	100	35,21	■
132	71	77,52	□
	80	69,01	■
	90	58,37	■
	106	38,74	■

Rozměr tyče mm		Hmotnost kg/m	Materiál
vnější	vnitřní		1.4301
140	80	82,63	□
	100	60,10	■
	112	44,17	■
150	95	34,35	■
	106	70,51	■
	125	43,04	□
160	112	81,73	□
	120	70,11	□
	132	51,18	■
170	118	93,75	■
	130	75,12	■
	140	58,22	■
180	125	105,01	□
	150	61,97	□
190	132	116,91	■
	160	65,73	■
200	140	127,70	□
	150	109,55	■
	160	90,14	■
212	130	175,56	□
	170	100,44	■
224	140	191,41	□
	180	111,28	□
236	150	207,81	□
	190	122,67	■
250	200	140,85	■
400	300	438,20	□

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Neuvedené rozměry i materiálové provedení zajistíme na základě poptávky.

Tyčové materiály



NEREZOVÉ MATERIÁLY

Tyčové materiály dodáváme v následujících jakostech a provedeních

	Produkt		Výr. způsob	Tolerance dle	Jakosti	Standardní výrobní délka	Poznámka
●	Ocel kruhová		v toleranci h6 – h12	EN 10278	1.4021, 1.4034, 1.4057, 1.4112, 1.4122, 1.4301, 1.4305, 1.4404, 1.4541, 1.4571 a jiné	3 m	
			válcovaná za tepla	EN 10060	1.4021, 1.4034, 1.4057, 1.4112, 1.4122, 1.4301, 1.4305, 1.4404, 1.4462, 1.4541, 1.4571 a jiné	5,5 - 6,5 m	
▬	Ocel plochá		tažená za studena	EN 10278	1.4301, 1.4404, 1.4571	3 m	
			válcovaná za tepla	EN 10058	1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571	5,5 - 6,5 m	
				EN 10058	1.4016, 1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571	4 m	Stříhaná z pásky
■	Ocel čtyřhranná		tažená za studena	EN 10278	1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571	3 m	
			válcovaná za tepla	EN 10059	1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571	5 - 6 m	
⬢	Ocel šestihranná		tažená za studena	EN 10278	1.4104 , 1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571	3 m	
L	L profil	rovnoramenný	válcovaný za tepla	EN 10056-2	1.4301, 1.4571	5,5 - 6,5 m	
		nerovnoramenný	válcovaný za tepla	EN 10056-2	1.4301, 1.4571	5,5 - 6,5 m	
⊔	U profil		válcovaný za tepla	EN 10279	1.4301, 1.4571	6 m	
T	T profil		válcovaný za tepla	EN 10055	1.4301, 1.4571	6 m	
I	HE profil		válcovaný za tepla	EN 10034	1.4301, 1.4571	6 m	
I	IPE profil		válcovaný za tepla	EN 10034	1.4301, 1.4571	6 m	

- Certifikáty EN 10204 3.1
- Technické dodací podmínky: EN 10088-2, EN 10088-3, EN 10028-7, EN 10272

Tyčové materiály

Plochá ocel

Rozměr mm	Hmotnost kg/m	Materiál		
		1.4301	1.4541	1.4571 / 1.4404
10 x 3	0,23	■	□	□
x 4	0,31	■	□	□
x 5	0,39	■	□	□
12 x 4	0,38	■	□	□
x 5	0,47	■	□	□
x 6	0,57	□	□	□
15 x 3	0,35	■	□	□
x 4	0,47	■	□	□
x 5	0,59	■	□	□
x 6	0,71	■	□	□
x 8	0,94	■	□	□
x 10	1,18	■	□	□
20 x 3	0,47	■	□	■
x 4	0,63	■	□	■
x 5	0,79	■	□	■
x 6	0,94	■	□	□
x 8	1,26	■	□	□
x 10	1,57	■	□	□
x12	1,88	■	□	□
x15	2,36	■	□	□
25 x 3	0,59	■	□	□
x 4	0,79	■	□	□
x 5	0,98	■	□	■
x 6	1,18	■	□	□
x 8	1,50	■	□	□
x 10	1,96	■	□	■
x 12	2,36	■	□	□
x 15	2,94	■	□	□
x 20	3,93	■	□	□
30 x 3	0,71	■	□	□
x 4	0,94	■	□	■
x 5	1,18	■	□	■
x 6	1,41	■	□	□
x 8	1,88	■	□	□
x 10	2,36	■	□	□
x 12	2,83	■	□	□
x 15	3,53	■	□	□
x 20	4,71	■	□	□
x 25	5,89	■	□	□
35 x 3	0,82	■	□	□
x 4	1,10	■	□	□
x 5	1,37	■	□	□
x 6	1,65	■	□	□
x 8	2,20	■	□	□
x 10	2,75	■	□	□
x 12	3,30	■	□	□
x 15	4,12	■	□	□
x 20	5,50	■	□	□

Rozměr mm	Hmotnost kg/m	Materiál		
		1.4301	1.4541	1.4571 / 1.4404
40 x 3	0,94	■	□	□
x 4	1,26	■	□	■
x 5	1,57	■	□	■
x 6	1,88	■	□	□
x 8	2,51	■	□	■
x 10	3,41	■	□	□
x 12	3,77	■	□	□
x 15	4,71	■	□	□
x 20	6,28	■	□	□
x 25	7,85	■	□	□
x 30	9,42	■	□	□
45 x 5	1,77	■	□	□
x 10	3,53	■	□	□
x 12	4,24	□	□	□
x 20	5,30	■	□	□
x 25	3,83	□	□	□
50 x 3	1,18	■	□	□
x 4	1,57	■	□	■
x 5	1,96	■	□	■
x 6	2,36	■	□	□
x 8	3,14	■	□	■
x 10	3,93	■	□	■
x 12	4,71	■	□	□
x 15	5,89	■	□	□
x 20	7,85	■	□	□
x 25	9,81	■	□	□
x 30	11,78	■	□	□
x 40	15,70	■	□	□
60 x 3	1,41	■	□	□
x 4	1,88	■	□	□
x 5	2,36	■	□	■
x 6	2,83	■	□	□
x 8	3,77	■	□	■
x 10	4,71	■	□	■
x 12	5,65	■	□	□
x 15	7,07	■	□	□
x 20	9,42	■	□	□
x 25	11,78	■	□	□
x 30	14,13	■	□	□
x 40	18,84	■	□	□
x 50	23,55	■	□	□

Rozměr mm	Hmotnost kg/m	Materiál		
		1.4301	1.4541	1.4571 / 1.4404
70 x 4	2,20	■	□	□
x 5	2,75	■	□	□
x 6	3,30	■	□	□
x 8	4,40	■	□	□
x 10	5,50	■	□	□
x 12	6,59	■	□	□
x 15	8,24	■	□	□
x 20	10,99	■	□	□
x 25	13,70	■	□	□
x 30	16,49	■	□	□
x 40	21,98	■	□	□
80 x 3	1,88	□	□	□
x 4	2,51	■	□	□
x 5	3,14	■	□	□
x 6	3,77	■	□	□
x 8	5,02	■	□	□
x 10	6,28	■	□	■
x 12	7,54	■	□	■
x 15	9,42	■	□	□
x 20	1 2,56	■	■	□
x 25	15,70	■	□	□
x 30	18,84	■	□	□
x 40	24,12	■	□	□
90 x 6	4,24	■	□	□
x 10	7,07	■	□	□
x 12	8,48	■	□	□
x 15	10,60	■	□	□
x 20	14,13	■	□	□
x 25	17,60	■	□	□
x 30	21,20	■	□	□
100 x 3	2,36	■	□	□
x 4	3,14	■	□	□
x 5	3,93	■	□	■
x 6	4,71	■	□	□
x 8	6,28	■	□	□
x 10	7,85	■	□	□
x 12	9,42	■	□	■
x 15	11,78	■	□	□
x 20	15,70	■	□	□
x 25	19,63	■	□	□
x 30	23,55	■	□	□
x 40	31,40	■	□	□
x 50	39,25	■	□	□
x 60	47,10	■	□	□

Rozměr mm	Hmotnost kg/m	Materiál		
		1.4301	1.4541	1.4571 / 1.4404
120 x 5	4,71	■	□	□
x 6	5,65	■	□	□
x 8	7,54	■	□	□
x 10	9,42	■	□	□
x 12	11,30	■	□	□
x 15	14,13	■	□	□
x 20	18,84	■	□	□
x 25	23,55	■	□	□
x 30	28,26	■	□	□
x 40	37,68	■	□	□
150 x 5	5,89	■	□	□
x 8	9,42	■	□	□
x 10	11,78	■	□	□
x 12	14,13	■	□	□
x 15	17,66	■	□	□
x 20	23,60	■	□	□
x 30	35,33	■	□	□
x 40	47,10	■	□	□
200 x 5	7,85	■	□	□
x 6	9,42	■	□	□
x 8	12,56	■	□	□
x 10	15,70	■	□	□
x 12	18,84	□	□	□
x 15	23,55	■	□	□
x 20	31,40	□	□	□

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Tyčové materiály

NEREZOVÉ MATERIÁLY

Kruhová ocel

Průměr mm	Hmotnost kg/m	Materiál					
		1.4301 / 1.4305	1.4541	1.4571 / 1.4404	1.4057	1.4104	1.4021
2	0,025	■	□	□	□	□	□
3	0,056	■	□	■	□	□	□
4	0,099	■	□	■	□	□	□
5	0,154	■	■	■	□	□	□
6	0,222	■	■	■	□	□	□
7	0,300	■	□	□	□	□	□
8	0,440	■	■	■	□	■	□
9	0,500	■	□	□	□	□	□
10	0,670	■	■	■	□	■	■
12	0,890	■	■	■	■	■	■
13	1,040	■	□	□	□	□	□
14	1,210	■	□	■	□	□	■
15	1,340	■	■	■	■	□	■
16	1,530	■	■	■	□	■	■
18	2,000	■	□	■	□	□	■
19	2,226	■	□	■	□	□	□
20	2,470	■	■	■	■	■	■
22	2,980	■	■	■	■	■	■
24	3,550	■	□	■	□	□	■
25	3,850	■	■	■	■	■	■
26	4,170	■	□	□	□	□	■
28	4,830	■	■	■	□	□	■
30	5,550	■	■	■	■	■	■
32	6,310	■	□	■	□	□	□
35	7,550	■	■	□	□	■	■
36	7,990	■	□	□	□	□	■
38	8,900	■	□	□	□	□	□
40	9,870	■	■	■	□	■	■
42	10,880	■	□	□	□	□	□
45	12,490	■	■	■	□	□	■
50	15,410	■	■	■	■	■	■
55	18,650	■	■	■	■	□	■
60	22,200	■	■	■	■	■	■
65	26,050	■	■	■	■	□	■
70	30,210	■	■	■	□	□	■
75	34,680	■	■	■	□	■	■
80	39,460	■	■	■	■	■	■
85	44,550	■	■	■	■	□	■
90	49,940	■	■	■	□	□	■
95	55,640	■	□	□	□	■	□

Průměr mm	Hmotnost kg/m	Materiál					
		1.4301 / 1.4305	1.4541	1.4571 / 1.4404	1.4057	1.4104	1.4021
100	61,650	■	■	■	□	□	■
105	68,000	■	□	□	□	□	□
110	75,000	■	■	■	■	■	□
115	82,000	■	■	□	□	□	□
120	89,000	■	■	■	■	□	□
125	96,000	■	■	□	□	□	□
130	104,000	■	■	■	■	■	■
140	121,000	■	■	■	□	■	■
150	139,000	■	■	■	□	■	□
160	158,000	■	■	■	□	□	■
170	178,000	■	□	■	□	□	□
180	200,000	■	□	■	□	□	□
190	222,000	■	□	■	□	□	□
200	247,000	■	□	■	□	□	□
210	272,000	■	□	□	□	□	□
220	298,000	■	□	■	□	□	□
230	326,000	■	□	□	□	□	□
240	355,000	■	□	□	□	□	□
250	385,000	■	□	■	■	□	□
280	483,400	■	□	■	■	■	□
300	555,000	■	□	□	□	□	□
310	592,500	■	□	□	□	□	□
340	712,000	■	□	□	□	□	□
350	755,000	□	□	□	□	□	□

L - profil rovnoramenný

Rozměr mm a x a x t	Hmotnost kg/m	Materiál	
		1.4301	1.4571 / 1.4404
20 x 20 x 3	0,880	■	■
25 x 25 x 3	1,120	■	■
x 4	1,450	■	□
30 x 30 x 3	1,360	■	■
x 4	1,780	■	□
35 x 35 x 4	2,100	■	□
x 5	9,616	■	□
40 x 40 x 4	2,420	■	■
x 5	2,970	■	■
45 x 45 x 5	3,340	■	□
50 x 50 x 5	3,770	■	■
x 6	4,400	■	□
60 x 60 x 6	5,420	■	■
70 x 70 x 7	7,380	■	□
80 x 80 x 8	9,660	■	□
90 x 90 x 9	12,200	■	□
100 x 100 x 10	15,100	■	□

Šestihran

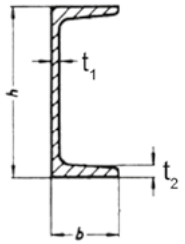
Rozměr mm	Hmotnost kg/m	Materiál		
		1.4301	1.4305	1.4571 / 1.4404
7	0,33	□	□	□
8	0,43	■	□	□
10	0,68	■	■	□
12	0,98	■	□	□
13	1,15	■	■	□
14	1,33	■	■	□
17	1,97	■	■	■
19	2,45	■	■	■
22	3,29	■	■	■
24	3,92	■	■	■
27	4,96	■	■	■
30	6,12	■	■	□
32	6,96	■	■	□
36	8,81	■	■	□
41	11,43	■	■	□
46	14,39	■	□	□
50	17,00	□	□	□
55	20,57	□	□	□
60	24,48	□	□	□

Čtyřhran

Rozměr mm	Hmotnost kg/m	Materiál			
		1.4301	1.4305	1.4541	1.4571 / 1.4404
5	0,20	■	□	□	□
6	0,28	■	□	□	□
8	0,50	■	□	□	□
10	0,79	■	□	□	■
12	1,13	■	■	□	□
14	1,54	■	□	□	□
15	1,77	■	□	□	□
16	2,01	■	□	□	□
18	2,54	■	□	□	□
20	3,14	■	■	□	□
22	3,80	□	□	□	□
25	4,91	■	■	□	■
30	7,07	■	□	□	■
35	9,62	■	□	□	■
40	12,56	■	□	□	■
45	15,90	■	□	□	□
50	19,63	■	□	□	□
60	28,26	■	□	□	□
70	38,50	■	□	□	□
80	50,20	■	□	□	□
90	63,59	■	□	□	□
100	78,50	■	□	□	□

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

U - Profil

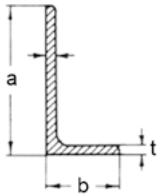


Válcované za tepla, dle EN 10279, mořené, ve výrobních délkách 6 m.

rozměry h x b x t_1 x t_2 (mm)	Hmot-nost kg/m	Materiál	
h x b x t_1 x t_2		1.4301	1.4571
20 x 10 x 3,0 x 3,0	0,82	□	□
30 x 15 x 4,0 x 4,5	1,78	□	□
x 33 x 5,0 x 7,0	4,30	□	□
40 x 20 x 3,0 x 3,0	1,80	□	□
x 20 x 4,0 x 4,0	2,30	□	□
x 35 x 5,0 x 7,0	4,80	□	□
50 x 25 x 3,0 x 3,0	2,28	□	□
x 25 x 5,0 x 6,0	4,20	■	□
x 38 x 5,0 x 7,0	5,70	■	□
60 x 30 x 6,0 x 6,0	5,10	□	□
65 x 42 x 5,5 x 7,5	7,40	■	□
80 x 40 x 4,0 x 4,0	4,90	□	□
x 40 x 5,0 x 5,0	5,90	■	□
x 40 x 6,0 x 6,0	7,06	□	□
x 45 x 6,0 x 6,0	8,80	■	□
100 x 50 x 4,0 x 4,0	6,10	□	□
x 50 x 5,0 x 5,0	7,65	■	□
x 50 x 6,0 x 6,0	8,90	■	□
x 50 x 5,0 x 8,5	10,60	■	□
120 x 55 x 7,0 x 9,0	13,50	■	■
x 60 x 6,0 x 6,0	10,90	□	□
130 x 65 x 6,0 x 6,0	11,90	□	□
140 x 60 x 7,0 x 10,0	16,20	■	□
x 70 x 7,0 x 7,0	14,90	■	□
150 x 75 x 6,0 x 6,0	13,80	■	□
x 75 x 9,0 x 9,0	20,00	□	□
160 x 65 x 7,5 x 10,5	19,60	■	□
x 80 x 8,0 x 8,0	19,40	□	□

rozměry h x b x t_1 x t_2 (mm)	Hmot-nost kg/m	Materiál	
h x b x t_1 x t_2		1.4301	1.4571
180 x 70 x 9,0 x 12,0	24,20	□	□
x 70 x 12,0 x 15,0	32,60	□	□
x 90 x 9,0 x 9,0	24,60	□	□
200 x 75 x 10,0 x 13,0	29,30	□	□
x 75 x 12,0 x 13,0	31,90	□	□
x100 x 6,0 x 6,0	18,70	□	□
x100 x 8,0 x 8,0	24,60	□	□
x100 x 10,0 x 10,0	30,00	□	□
220 x 80 x 10,0 x 13,0	31,80	□	□
240 x 85 x 10,0 x 13,0	34,50	□	□
x 85 x 18,0 x 22,0	56,30	□	□
260 x 90 x 10,0 x 14,0	38,30	□	□
280 x 95 x 12,0 x 15,0	46,30	□	□
300 x 100 x 12,0 x 16,0	50,90	□	□
350 x 100 x 15,0 x 17,0	62,50	□	□
400 x 110 x 15,0 x 18,0	74,60	□	□

L - profil nerovnoramenný



Válcované za tepla, dle EN 10056-2 mořené, ve výrobních délkách 5,5 – 6,5 m.

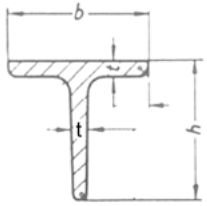
rozměr (mm) a x b x t	Hmot-nost kg/m	Materiál	
		1.4301	1.4571
20 x 10 x 3	0,65	■	□
25 x 15 x 3	0,89	□	□
30 x 15 x 3	1,01	□	□
x 20 x 3	1,12	□	□
x 4	1,50	□	□
40 x 20 x 3	1,36	□	□
x 4	1,80	■	□
x 30 x 5	2,60	□	□
45 x 30 x 4	2,27	□	□
x 5	2,70	□	□
50 x 30 x 5	3,00	■	□
x 40 x 5	3,50	□	□
60 x 30 x 5	3,40	■	□
x 6	4,03	□	□
x 7	4,50	□	□
60 x 40 x 5	3,70	■	□
x 6	4,40	■	□
65 x 50 x 5	4,35	□	□
x 9	7,50	□	□
70 x 50 x 6	6,30	■	□
75 x 50 x 7	6,50	□	□
x 55 x 9	8,60	□	□
80 x 40 x 6	5,40	■	□
x 8	7,10	□	□
80 x 65 x 6	6,60	□	□
x 8	8,70	□	□
x 10	10,70	□	□
90 x 60 x 6	6,90	□	□
x 8	9,00	□	□
90 x 75 x 7	8,70	□	□
x 9	11,20	□	□

rozměr (mm) a x b x t	Hmot-nost kg/m	Materiál	
		1.4301	1.4571
100 x 50 x 6	6,80	□	□
x 8	9,00	■	□
x 10	11,10	□	□
100 x 65 x 7	8,80	□	□
x 9	11,20	□	□
x 11	13,30	□	□
100 x 75 x 9	11,80	□	□
120 x 80 x 8	12,00	□	□
x 10	14,90	□	□
x 12	17,40	□	□
130 x 65 x 8	11,90	□	□
x 10	14,60	□	□
130 x 75 x 12	18,30	□	□
130 x 90 x 12	19,50	□	□
150 x 75 x 8	13,80	□	□
x 10	16,80	□	□
x 12	20,45	□	□
150 x 100 x 10	19,00	■	□
x 12	22,50	□	□
160 x 80 x 10	18,10	□	□
x 12	21,60	□	□
x 14	25,00	□	□
x 17	30,00	□	□
180 x 90 x 12	24,20	□	□
x 15	29,80	□	□
200 x 100 x 12	27,40	□	□
x 13	29,50	□	□

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

NEREZOVÉ MATERIÁLY

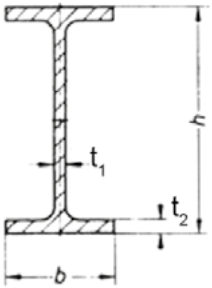
T - Profil



Válcované za tepla, dle EN 10055, mořené, ve výrobních délkách 6 m.

Zkrácené značení	Rozměry h x b x t (mm)	kg/m	Materiál	
	h x b x t		1.4301	1.4571
T 20	20 x 20 x 3	0,9	■	□
	x 4	1,2	□	□
T 25	25 x 25 x 4	1,5	□	□
T 30	30 x 30 x 3	1,4	■	□
	x 4	1,8	□	□
T 35	35 x 35 x 3	1,6	□	□
	x 4	2,1	□	□
T 40	40 x 40 x 4	2,5	■	□
	x 5	3,0	□	□
T 45	45 x 45 x 5	3,7	□	□
T 50	50 x 50 x 5	3,8	■	□
T 60	60 x 60 x 6	5,5	■	□
T 70	70 x 70 x 7	7,5	□	□
T 80	80 x 80 x 8	9,7	■	□
T 90	90 x 90 x 9	12,2	□	□
T100	100 x 100 x 8	12,4	□	□
	x 10	15,1	□	□
T 120	120 x 120 x 13	25,1	□	□

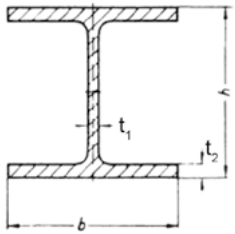
IPE - Profil



Válcované za tepla, dle EN 10034, mořené, ve výrobních délkách 6 m.

rozměry h x b x t_1 x t_2 (mm)				Hmotnost kg/m	Materiál	
h x	b x	t_1 x	t_2		1.4301	1.4571
80 x	46 x	3,8 x	5,2	6,2	□	□
100 x	55 x	5,7 x	5,7	9,0	□	□
120 x	64 x	4,4 x	6,3	12,9	□	□
140 x	73 x	4,7 x	6,9	12,9	□	□
160 x	82 x	10,0 x	12,0	26,3	□	□
x	91 x	12,0 x	13,0	34,2	□	□
200 x	100 x	10,0 x	12,0	32,9	□	□
x	100 x	12,0 x	12,0	35,7	□	□
220 x	110 x	8,0 x	9,0	29,3	□	□
x	110 x	15,0 x	20,0	56,2	□	□
x	110 x	16,0 x	20,0	20,0	□	□
240 x	120 x	9,0 x	10,0	34,5	□	□
x	120 x	16,0 x	20,0	61,0	□	□
300 x	150 x	12,0 x	15,0	62,1	□	□
330 x	160 x	12,0 x	16,0	68,8	□	□
360 x	170 x	13,0 x	16,0	79,0	□	□
400 x	180 x	120 x	16,0	82,6	□	□

HE - Profil



Válcované za tepla, dle EN 10034, mořené, ve výrobních délkách 6 m.

rozměry h x b x t_1 x t_2 (mm)				Hmotnost kg/m	Materiál	
h x	b x	t_1 x	t_2		1.4301	1.4571
100 x	100 x	6,0 x	8,0	17,1	□	□
x	100 x	6,0 x	10,0	20,4	□	□
120 x	120 x	6,5 x	11,0	28,4	□	□
x	120 x	10,0 x	12,5	32,4	□	□
140 x	140 x	7,0 x	12,0	33,4	□	□
x	140 x	9,0 x	12,0	45,6	□	□
150 x	150 x	8,0 x	10,0	40,9	□	□
160 x	160 x	10,0 x	13,0	42,9	□	□
180 x	180 x	15,0 x	15,0	62,2	□	□
200 x	200 x	8,0 x	12,0	50,4	□	□
220 x	210 x	11,0 x	16,0	69,7	□	□
250 x	250 x	9,0 x	14,0	72,4	□	□
300 x	300 x	10,0 x	16,0	100,9	□	□

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Způsob provedení a jakost povrchu[a] polotovarů, tyčí a profilů

	Tvar výrobku				Mezní úchylky rozměrů[b]	Stav			Doporučené použití a zkušenosti
	Polotovary	Válcované dráty	Dráty	Tyče, profily		Symbol[c]	Jakost povrchu	Způsob provedení	
Tvářené za tepla	■	■	–	■	EN 10017 EN 10058 EN 10059 EN 10060 EN 10061	1U	Okujený (v případě potřeby místně broušený povrch). Není bez povrchových vad.	Tvářené za tepla, tepelně nezpracované, okujené.	Vhodné pro výrobky, které jsou dále tvářeny za tepla.
	■	■	–	■		1C		Tvářené za tepla, tepelně zpracované[e], okujené.	Vhodný pro výrobky, které jsou dále zpracovány (za tepla nebo za studena).
	■	–	–	■	≥ IT 14[d]/ EN ISO 286-1	1E	Téměř bez okují (ale nějaké černé skvrny mohou zůstávat). Není bez povrchových vad.	Tvářené za tepla, tepelně zpracované[e], mechanicky zbavené okují[f].	
	–	■	–	■	EN 10017 EN 10058 EN 10059 EN 10060 EN 10061	1D	Bez okují (v případě potřeby místně broušený povrch). Není bez povrchových vad.	Tvářené za tepla, tepelně zpracované[e], mořené, povlakované (volitelný požadavek).	Výrobky, které se používají v tomto stavu nebo se dále zpracovávají (za tepla nebo studena).
	–	-	–	■	≥ IT 12[d]/ EN ISO 286-1	1X	Bez okují (ale některé vtisky po strojním opracování mohou zůstat). Není bez povrchových vad.	Tvářené za tepla, tepelně zpracované[e] nahrubo opracované[g].	
	–	■	–	■		1G	Vzhled více nebo méně jednotný a lesklý. Bez povrchových vad.	Tvářené za tepla, tepelně zpracované[e], bez okují, nahrubo opracované[g] nebo oloupané v případě válcovaného drátu. Konečná úprava, úběr materiálu[h].	Vhodné pro zvláštní použití (protlačování a/nebo pěchování za studena nebo za tepla). Může se předepsat drsnost povrchu.
Tvářené za studena	–	–	■	■	Tyče: IT 8 až 11[d]/ EN 10278 Drát: T3 nebo T4/ EN 10218-2	2H	Hladký a matný nebo lesklý. Není bezpodmínečně leštěný. Není bez povrchových vad.	1E, 1D nebo 1X, zpracované za studena[j], povlakované (volitelný požadavek).	U výrobků tvářených tažením za studena bez následného tepelného zpracování v závislosti na stupni zpracování za studena, pevnost v tahu je podstatně vyšší zvláště u austenitických materiálů. Povrchová tvrdost může být vyšší než tvrdost ve středu.
	–	–	■	■	Tyče: IT 8 až 11[d]/ EN 10278 Dráty: T3 nebo T4/ EN 10218-2	2D	Hladký a matný nebo lesklý. Není bez povrchových vad[i].	2H, tepelně zpracované, mořené a převálcované (volitelný požadavek), povlakované (volitelný požadavek).	Tato dokončující úprava dovolí obnovu mechanických vlastností po zpracování za studena. Výrobky s dobrou tažností (protlačování) a specifikovanými magnetickými vlastnostmi.
	–	–	–	■	Tyče: IT 8 až 11[d]/ EN 10278	2B	Hladký, stejnoměrný a lesklý. Bez povrchových vad.	1E, 1D nebo 1X, zpracované za studena[j], mechanicky hlazené[k].	Výrobky, které se používají v tomto stavu, nebo jsou určeny ke zlepšení konečnou úpravu. U výrobků tvářených tažením za studena bez následného tepelného zpracování, v závislosti na stupni zpracování za studena, pevnost v tahu je podstatně vyšší, zvláště u austenitických materiálů. Povrchová tvrdost může být vyšší než tvrdost ve středu.
	–	–	–	■	IT ≤9[d]/EN 10278	2G	Hladký, jednotný a lesklý. Bez povrchových vad.	2H, 2D nebo 2B, čistě broušené, mechanicky hlazené (volitelný požadavek)[l].	Dokončeno pro úzké mezní úchylky. Není-li dohodnuto jinak, drsnost povrchu je Ra ≤1,2.
	–	–	–	■	IT ≤11[d]/EN 10278	2P	Hladší a lesklejší než 2B nebo 2G. Bez povrchových vad.	2H, 2D, 2B nebo 2G, zrcadlově broušené[l].	Výrobky ukazující dobře upravený povrchový vzhled. Drsnost povrchu se předepíše při objednávání.

a) Všechny povrchové úpravy a způsoby provedení nejsou dostupné pro všechny oceli.
b) Pro mezní úchylky rozměrů a tolerance tvaru profilů se v praxi používají následující normy: EN 10024, EN 10034, EN 10055, EN 10056-2 a EN 10279. Viz poznámka pod čarou v příloze C.
c) První číslice: 1 = tvářeno za tepla; 2 = zpracováno za studena.
d) Zvláštní dovolené úchylky se v tomto rozsahu musí dohodnout při objednávání.
e) Tepelné zpracování feritických, austenitických a austeniticko-feritických ocelí je možné vynechat, pokud podmínky tváření za tepla a následné ochlazení jsou takové, že jsou dosaženy požadované mechanické vlastnosti výrobku a odolnost mezikrystalové korozi.
f) Způsob mechanického odstranění okují (čištění tryskáním broků, broušení, loupání) je ponechán na volbě výrobce, pokud není dohodnuto jinak.
g) Způsob hrubého obrábění (broušení, hrubé loupání) je ponechán na volbě výrobce, pokud není dohodnuto jinak.
h) Způsob dokončení je ponechán na volbě výrobce, pokud není dohodnuto jinak.
i) Není-li dohodnuto jinak při objednávání.
j) Způsob zpracování za studena (tažení za studena, loupání, broušení, obrušování …) je ponechán na volbě výrobce, není-li dohodnuto jinak.
k) Způsob mechanického leštění (hlazení, obrušování) je ponechán na volbě výrobce, pokud není dohodnuto jinak.
l) Způsob leštění na zrcadlový lesk (elektrolytické leštění, leštění s plstí, leštění látkovým kotoučem …) je ponechán na volbě výrobce, není-li dohodnuto jinak.

HUSTEX
MQ 30

Nerezové potrubní

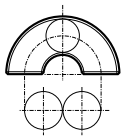
příslušenství a závitové fitinky

- Svařované tvarovky vyrobené z nerezové oceli, tepelně zušlechťované.
- Povrchová úprava: - standardně je povrch mořený.
  - na objednávku dodáváme i v leštěném provedení.
- Bezešvé potrubní příslušenství dodáváme na základě konkrétní objednávky.

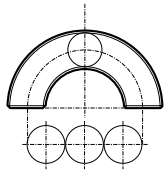
Nerezové potrubní příslušenství

NEREZOVÉ MATERIÁLY

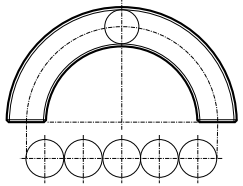
Svařovaná kolena EN 10253-4 (skladový standard TVAR 3D)



TVAR 2D (R = 1D)



TVAR 3D (R = 1,5D)



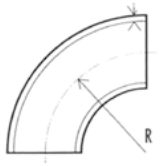
TVAR 5D (R = 2,5D)

Rozměr mm	Materiál			
průměr x tloušťka	1.4301/7	1.4541	1.4571	1.4404
16,0 x 1,5	■	□	□	■
17,2 x 2,0	■	□	□	□
18,0 x 1,5	■	□	□	■
20,0 x 1,5	■	□	□	□
x 2,0	■	□	□	□
21,3 x 1,6	■	□	□	□
x 2,0	■	■	□	■
x 2,6	■	□	□	■
22,0 x 1,5	■	□	□	■
23,0 x 1,5	□	□	□	□
25,0 x 1,5	■	□	□	□
x 2,0	■	□	□	■
26,9 x 1,6	■	□	□	□
x 2,0	■	■	■	■
x 2,6	■	■	■	■
28,0 x 1,5	■	□	□	■
x 2,0	■	□	□	□
30,0 x 2,0	■	□	■	■
32,0 x 1,5	■	□	□	□
x 2,0	■	□	□	□
33,7 x 1,6	□	□	□	□
x 2,0	■	■	■	■
x 2,6	■	■	■	■
x 3,0	■	□	□	□
x 3,2	■	□	□	□
34,0 x 1,5	■	□	□	■
35,0 x 1,5	■	□	□	□
38,0 x 1,5	■	□	□	□
x 2,0	■	□	□	■
40,0 x 1,5	■	□	□	■
x 2,0	■	□	□	■
42,4 x 2,0	■	■	■	■
x 2,6	■	□	□	■
x 3,2	■	□	□	□
44,5 x 2,0	■	□	□	■
x 2,6	□	□	□	□
48,3 x 2,0	■	■	■	■
x 2,6	■	■	■	■
x 3,2	■	□	■	□
50,0 x 2,0	■	□	□	■

Rozměr mm	Materiál			
průměr x tloušťka	1.4301/7	1.4541	1.4571	1.4404
52,0 x 1,5	■	□	□	■
x 2,0	■	□	□	□
54,0 x 2,0	■	□	■	■
57,0 x 2,0	■	□	□	□
x 2,9	■	□	□	□
60,3 x 1,6	■	□	□	□
x 2,0	■	■	■	■
x 2,6	■	□	□	■
x 3,0	■	■	■	■
63,5 x 1,5	■	□	□	□
x 2,0	■	□	□	□
70,0 x 1,5	■	□	□	□
x 2,0	■	□	□	■
76,1 x 2,0	■	■	■	■
x 2,6	■	□	□	□
x 3,0	■	■	■	■
80,0 x 2,0	■	□	□	□
84,0 x 2,0	■	□	■	■
85,0 x 2,0	■	□	□	□
88,9 x 2,0	■	■	■	■
x 3,0	■	□	■	□
x 3,2	□	□	□	□
101,6 x 2,0	■	□	□	■
3,0	■	□	□	□
104,0 x 2,0	■	□	■	■
108,0 x 2,0	■	□	□	■
x 3,0	■	□	□	□
114,3 x 2,0	■	■	■	■
x 2,6	■	□	□	□
x 3,0	■	■	■	□
x 3,2	□	□	□	□
129,0 x 2,0	■	□	□	■
133,0 x 3,0	□	■	□	□
139,7 x 2,0	■	□	■	■
x 3,0	■	□	□	□
154,0 x 2,0	■	□	□	■
156,0 x 3,0	■	□	□	□
159,0 x 3,0	■	■	□	□
168,3 x 2,0	■	□	■	■
x 3,0	■	□	■	□

Dodáváme i v provedení dle DIN 11852.

Svařovaná kolena EN 10253-4



R = D + 100

Rozměr mm	Materiál			
průměr x tloušťka	1.4301/7	1.4541	1.4571	1.4404
204,0 x 2,0	■	□	■	■
206,0 x 3,0	■	□	□	□
219,1 x 2,0	■	□	□	■
x 3,0	■	□	□	□
254,0 x 2,0	■	□	□	□
256,0 x 3,0	■	□	□	□
273,0 x 3,0	■	□	□	■
304,0 x 2,0	■	□	□	□
306,0 x 3,0	■	□	□	□
323,9 x 3,0	■	□	■	□
355,6 x 3,0	■	□	□	□
406,4 x 3,0	■	□	□	□
506,0 x 3,0	■	□	□	□
606,0 x 3,0	■	□	□	□

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Svařované T kusy - krátké EN 10253-4

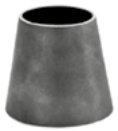
Rozměr mm	Materiál		
průměr x tloušťka	1.4301/7	1.4571	1.4404
12,0 x 1,5	■	□	□
18,0 x 1,5	■	□	■
21,3 x 2,0	■	□	■
22,0 x 1,5	■	□	■
25,0 x 1,5	■		□
26,9 x 2,0	■	□	■
28,0 x 1,5	■	□	■
33,7 x 2,0	■	□	■
34,0 x 1,5	■	□	■
38,0 x 2,0	■	□	□
40,0 x 1,5	■	□	■
x 2,0	■	□	□
42,4 x 2,0	■	□	■
44,5 x 2,0	■	□	■
48,3 x 2,0	■	□	■
50,0 x 2,0	■	□	□
52,0 x 1,5	■	□	■
54,0 x 2,0	■	□	■
57,0 x 2,0	□	□	□
60,3 x 2,0	■	□	■
60,3 x 3,0	■	□	□
70,0 x 1,5	■	□	□
x 2,0	■	□	■
76,1 x 2,0	■	□	■
84,0 x 2,0	■	□	■
85,0 x 2,0	■	□	□
88,9 x 2,0	■	□	■
88,9 x 3,0	■	□	□
104,0 x 2,0	■	□	■
108,0 x 2,0	■	□	□
114,3 x 2,0	■	□	□
129,0 x 2,0	■	□	■
139,7 x 2,0	■	□	■
x 3,0	□	□	□
154,0 x 2,0	■	□	■
156,0 x 3,0	■	□	□
168,3 x 2,0	■	□	■

Rozměr mm	Materiál		
průměr x tloušťka	1.4301/7	1.4571	1.4404
x 3,0	□	□	□
204,0 x 2,0	■	□	□
206,0 x 3,0	■	□	□
219,1 x 2,0	■	□	■
254,0 x 2,0	■	□	■
256,0 x 3,0	■	□	□
273,0 x 3,0	■	□	□
304,0 x 2,0	■	□	□
306,0 x 3,0	□	□	□

Dodáváme i v provedení dle DIN 2615.

Nerezové potrubní příslušenství

Svařované centrické a excentrické redukce EN 10253-4



L=(D-d)×3

Redukce centrické

Metrická řada mm	Materiál	
prům./prům. x tloušťka	1.4301/7	1.4404
22/18 x 1,5	■	□
28/18 x 1,5	■	□
28/22 x 1,5	■	■
34/22 x 1,5	■	□
34/28 x 1,5	■	□
40/22 x 1,5	■	□
40/28 x 1,5	■	□
40/34 x 1,5	■	□
44,5/28 x 2,0	■	□
44,5/34 x 2,0	■	□
52/28 x 1,5	■	□
52/34 x 1,5	■	□
52/40 x 1,5	■	■
54/34 x 2,0	■	■
54/44,5 x 2,0	■	■
70/34 x 1,5	■	□
70/40 x 1,5	■	□
70/44,5 x 2,0	■	□
70/52 x 1,5	■	□
70/54 x 2,0	■	■
84/44,5 x 2,0	■	□
84/54 x 2,0	■	■
84/70 x 2,0	■	■
85/52 x 2,0	■	□
85/70 x 2,0	■	□
104/52 x 2,0	■	□
104/54 x 2,0	■	□
104/70 x 2,0	■	■
104/84 x 2,0	■	■
104/85,0 x 2,0	■	□

Metrická řada mm	Materiál	
prům./prům. x tloušťka	1.4301/7	1.4404
129/70 x 2,0	■	□
129/84 x 2,0	■	□
129/85 x 2,0	■	□
129/104 x 2,0	■	■
154/84 x 2,0	■	□
154/104 x 2,0	■	■
154/129 x 2,0	■	■
204/104 x 2,0	■	□
204/129 x 2,0	■	■
204/154 x 2,0	■	□
206/158 x 3,0	■	□
254/154 x 2,0	■	□
254/204 x 2,0	■	□
256/156 x 3,0	■	□
256/206 x 3,0	■	□
304/204 x 2,0	■	□
304/254 x 2,0	■	□

ISO řada mm	Materiál	
prům./prům. x tloušťka	1.4301/7	1.4404
21,3/17,2 x 2,0	■	■
26,9/21,3 x 2,0	■	■
33,7/21,3 x 2,0	■	■
33,7/26,9 x 2,0	■	■
42,4/21,3 x 2,0	■	■
42,4/26,9 x 2,0	■	■
42,4/33,7 x 2,0	■	■
48,3/26,9 x 2,0	■	□
48,3/33,7 x 2,0	■	■
48,3/42,4 x 2,0	■	■
60,3/26,9 x 2,0	■	□
60,3/33,7 x 2,0	■	■
60,3/42,4 x 2,0	■	■
60,3/48,3 x 2,0	■	■
76,1/42,4 x 2,0	■	□
76,1/48,3 x 2,0	■	■
76,1/60,3 x 2,0	■	■
88,9/48,3 x 2,0	■	□
88,9/60,3 x 2,0	■	■
88,9/76,1 x 2,0	■	■
114,3/60,3 x 2,0	■	□
114,3/76,1 x 2,0	■	■
114,3/88,9 x 2,0	■	■
139,7/88,9 x 2,0	■	■
139,7/114,3 x 2,0	■	■
168,3/114,3 x 2,0	■	■
168,3/139,7 x 2,0	■	■
219,1/114,3 x 2,0	■	□
219,1/168,3 x 2,0	■	■

Klenutá dna EN 10253-4

Rozměr dna mm	Materiál
průměr x tloušťka	1.4301/7
20,0 x 2,0	■
21,3 x 2,0	■
25,0 x 2,0	■
26,9 x 2,0	■
28,0 x 2,0	■
30,0 x 2,0	■
33,7 x 2,0	■
40,0 x 2,0	■
42,4 x 2,0	■
44,5 x 2,0	■
48,3 x 2,0	■
52,0 x 2,0	■
54,0 x 2,0	■
60,3 x 2,0	■
x 3,0	■
70,0 x 2,0	■
76,1 x 2,0	■
76,1 x 3,0	■
84,0 x 2,0	■
88,9 x 2,0	■
x 3,0	■
104,0 x 2,0	■
108,0 x 2,0	■

Rozměr dna mm	Materiál
průměr x tloušťka	1.4301/7
108,0 x 3,0	■
114,3 x 2,0	■
114,3 x 3,0	■
129,0 x 2,0	■
139,7 x 3,0	■
154,0 x 2,0	■
159,0 x 3,0	■
168,3 x 3,0	■
204,0 x 2,0	■
219,1 x 2,0	■
219,1 x 3,0	■
254,0 x 2,0	■
256,0 x 3,0	■
273,0 x 3,0	■
304,0 x 3,0	■
306,0 x 3,0	■
323,9 x 3,0	■
355,6 x 3,0	■
406,4 x 3,0	■
506,0 x 3,0	■
606,0 x 3,0	■

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Neuvedené rozměry, jakosti materiálu a excentrické redukce dodáme na základě poptávky.

Nerezové potrubní příslušenství

NEREZOVÉ MATERIÁLY

Závitové fitinky dle EN 10241

301
Koleno, 90°
1/8" – 2 1/2"

303
Koleno l/l, 45°
1/8" – 2 1/2"

304
Koleno, 90°, l/A
1/8" – 2"

305
Ohyb A/A, 90°
1/8" – 2"

307
T-kus
1/4" – 2"

308
Nippel přivařovací
1/8" – 4"

309
Nippel krátký
1/8" – 3"

310
Dvojnippel
1/8" – 4"

311 l/A
Šroubení s těsněním
1/4" – 2 1/2"

311 l/l
Šroubení s těsněním
1/4" – 3"

311 S
Šroubení přivařovací s těsněním
1/4" – 2 1/2"

312 S
Šroubení přivařovací s kónickou těsnicí plochou
1/4" – 2"

312 l/l
Šroubení s kónickou těsnicí plochou
1/4" – 2"

312 l/A
Šroubení s kónickou těsnicí plochou
1/4" – 2 1/2"

325
Redukce
1/4" × 1/8 – 3" × 2 1/2"

326
Šestihranná zátka
1/8" – 3"

327
Matka
1/4" – 2 1/2"

329
Zátka s čtyřhranem
1/4" – 2"

330
Zátka s šestihranem
1/8" – 2 1/2"

331
Zátka s šestihranem
3/8" – 2"

333
Mufna
1/8" – 4"

334
Mufna krátká
1/8" – 2"

335
Redukce
1/4" × 1/8" – 3" × 2 1/2"

337
Hadicový nástavec
1/4" – 2"

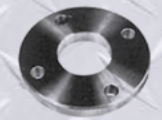
340
Dvojnippel se šestihranem
1/8" – 2 1/2"

341
Redukce
1/4" × 1/8 – 3" × 2 1/2"

300 F + 300
Kulový kohout dvoudílný plný průtok (300 F)/ jednodílný redukovaný průtok (300)
1/4" – 6/4" – 300
1/4" – 2" 300 F

Příruby

Hliníková převlečná příruba
srovnatelné s EN 1092-1/02
DIN 2642

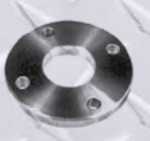


Plochá přivařovací příruba
EN 1092-1/01
DIN 2576

Lemový kroužek
srovnatelné s EN 1092-1/37

Krková příruba
EN 1092-1/11
DIN 2632 (PN 10)
DIN 2633 (PN 16)
DIN 2634 (PN 25)
DIN 2635 (PN 40)

Zaslepovací příruba
EN 1092-1/05
DIN 2527

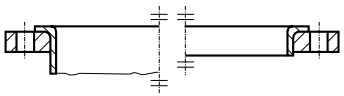
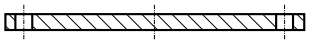


Převlečná příruba
EN 1092-1/02
DIN 2642

Dodáváme také v ekonomickém provedení a materiálu
dle požadavku zákazníka.

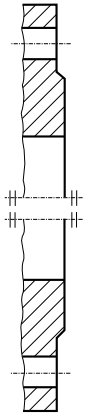
NEREZOVÉ MATERIÁLY

Přehled jmenovitých světlostí použitelných pro jednotlivé typy přírub a PN

Typ příruby nebo lemu/obruby	DN / PN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600	3800	4000
a) Typ 01	2,5	rozměry shodné s PN 6																							■															
	6	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
	10	rozměry shodné s PN 40						rozměry shodné s PN 16						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■															
	16	rozměry shodné s PN 40						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																
	25	rozměry shodné s PN 40												■	■	■	■	■	■	■	■	■																			
	40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																						
 b) Typy 02 a 33/37	2,5	rozměry shodné s PN 6																																						
	6	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																										
	10	rozměry shodné s PN 16												■																											
	16	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																										
 c) Typ 05	2,5	rozměry shodné s PN 6																							■															
	6	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
	10	rozměry shodné s PN 40						rozměry shodné s PN 16						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■															
	16	rozměry shodné s PN 40						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																
	25	rozměry shodné s PN 40												■	■	■	■	■	■	■	■																			
	40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																		
d) Typ 11	2,5	rozměry shodné s PN 6																						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	6	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
	10	rozměry shodné s PN 40						rozměry shodné s PN 16						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
	16	rozměry shodné s PN 40						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
	25	rozměry shodné s PN 40												■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■															
	40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																		

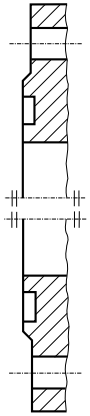
Typy těsnicích ploch přírub dle EN 1092-1

Typ A
Rovná těsnící plocha



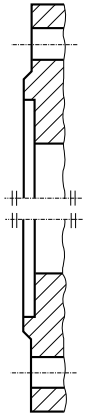
Typ B
Těsnící lišta B1 a B2
B1: Ra = 3,2 – 12,5 µm
B2: Ra = 0,8 – 3,2 µm

Typ C
Pero

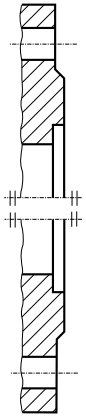


Typ D
Drážka

Typ E
Nákružek

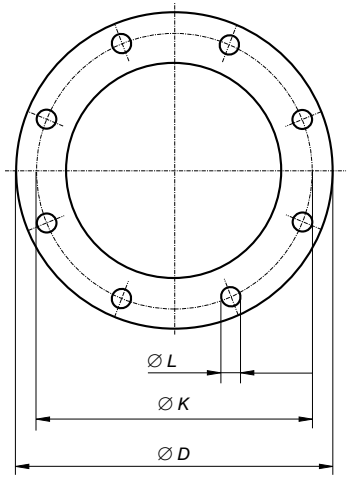


Typ F
Výkružek

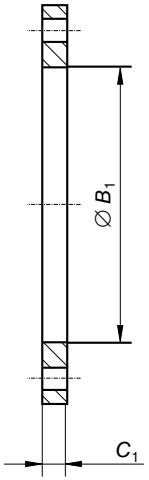


Typ G
Nákružek pro O-kroužek

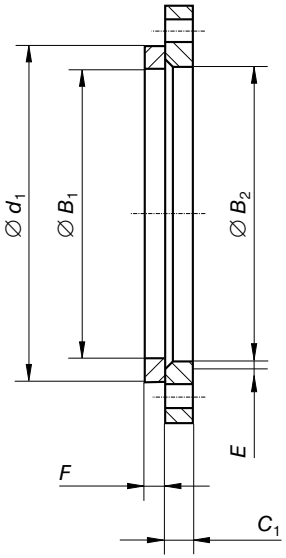
Typ H
Drážka pro O-kroužek



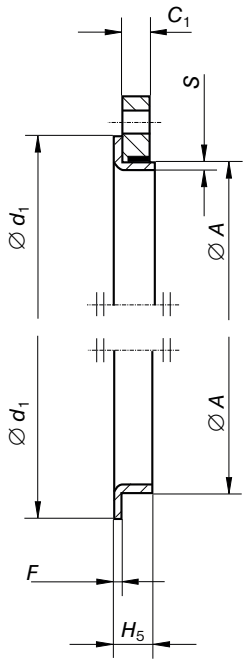
a) Tento náčrt představuje uspořádání otvorů pro šrouby, nikoliv však jejich správný počet. Skutečný počet otvorů je uveden ve sloupci „Počet šroubů“.



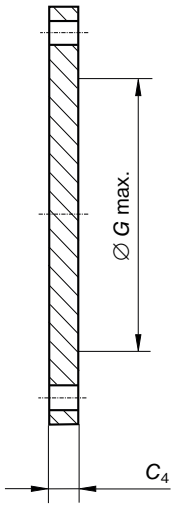
b) Typ 01



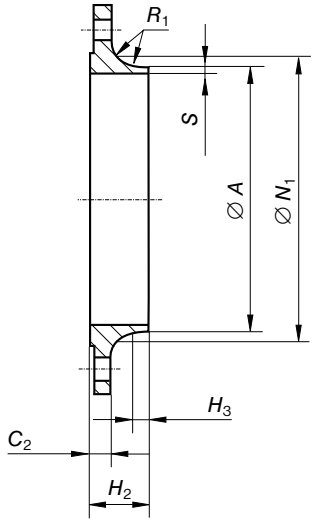
c) Typ 02 a 32



d) Typ 02 a 37



e) Typ 05



f) Typ 11

Rozměry přírub PN 6

Rozměry v milimetrech

DN	Připojovací rozměry					Vnější průměr krku *A*	Vnitřní průměr příruby		Tloušťka listu příruby			Zkosení *E*	Tloušťka lemu/obruby *F*				Průměr těsnicí plochy G_{max}	Délka						Průměry krku			Poloměr zaoblení R_1
	Vnější průměr *D*	Průměr roztečné kružnice šroubu *K*	Průměr otvoru pro šroub *L*	Šrouby			B_1	B_2	C_1	C_2 C_3	C_4							H_1	H_2	H_3	H_4	H_5		N_1	N_2	N_3	
				Počet	Rozměr																						
	Typ příruby																										
	01, 02, 05, 11, 12, 13, 21					11 21[a] 35–37	01 12 32	02	01 02	11 12 13 21	05	02	32	35	36	37	05	12 13	11	11	35	36	37	11	12 13	21	11 12 13 21
10	75	50	11	4	M10	17,2	18,0	21	12	12	12	3	10	5	2,0	2,5	–	20	28	6	28	35	7	26	25	20	4
15	80	55	11	4	M10	21,3	22,0	25	12	12	12	3	10	5	2,0	2,5	–	20	30	6	30	38	7	30	30	26	4
20	90	65	11	4	M10	26,9	27,5	31	14	14	14	4	10	6	2,5	3,0	–	24	32	6	32	40	8	38	40	34	4
25	100	75	11	4	M10	33,7	34,5	38	14	14	14	4	10	7	2,5	3,0	–	24	35	6	35	40	10	42	50	44	4
32	120	90	14	4	M12	42,4	43,5	46	16	14	14	5	10	8	3,0	3,0	–	26	35	6	35	42	12	55	60	54	6
40	130	100	14	4	M12	48,3	49,5	53	16	14	14	5	10	8	3,0	3,0	–	26	38	7	38	45	15	62	70	64	6
50	140	110	14	4	M12	60,3	61,5	65	16	14	14	5	12	8	3,0	3,0	–	28	38	8	38	45	20	74	80	74	6
65	160	130	14	4	M12	76,1	77,5	81	16	14	14	6	12	8	3,0	3,0	55	32	38	9	38	45	20	88	100	94	6
80	190	150	18	4	M16	88,9	90,5	94	18	16	16	6	12	10	3,0	4,0	70	34	42	10	42	50	25	102	110	110	8
100	210	170	18	4	M16	114,3	116,0	120	18	16	16	6	14	10	4,0	4,0	90	40	45	10	45	52	25	130	130	130	8
125	240	200	18	8	M16	139,7	141,5	145	20	18	18	6	14	10	4,0	4,0	115	44	48	10	48	55	25	155	160	160	8
150	265	225	18	8	M16	168,3	170,5	174	20	18	18	6	14	10	5,0	4,0	140	44	48	12	48	55	25	184	185	182	10
200	320	280	18	8	M16	219,1	221,5	226	22	20	20	6	16	11	5,0	5,0	190	44	55	15	55	62	30	236	240	238	10
250	375	335	18	12	M16	273	276,5	281	24	22	22	8	18	12	8,0		235	44	60	15	60	68	–	290	295	284	12
300	440	395	22	12	M20	323,9	327,5	333	24	22	22	8	18	12	8,0		285	44	62	15	62	68	–	342	355	342	12
350	490	445	22	12	M20	355,6	359,5	365	26	22	22	8	18	13	8,0		330	–	62	15	62	68	–	385	–	392	12
400	540	495	22	16	M20	406,4	411,0	416	28	22	22	8	20	14	8,0		380	–	65	15	65	72	–	438	–	442	12
450	595	550	22	16	M20	457,0	462,0	467	30	22	24	8	20	15	8,0	–	425	–	65	15	72	72	–	492	–	494	12
500	645	600	22	20	M20	508,0	513,5	519	30	24	24	8	22	16	8,0	–	475	–	68	15	75	75	–	538	–	544	12

a) U přírub typu 21 vnější průměr krku přibližně odpovídá vnějšímu průměru trubky.

NEREZOVÉ MATERIÁLY

Rozměry přírub PN 10

Rozměry v milimetrech

DN	Připojovací rozměry					Vnější průměr krku *A*	Vnitřní průměry příruby			Tloušťka listu příruby				Zkosení *E*	Tloušťka lemu/obruby *F*				Průměr těsnicí plochy G_{max}	Délka					Průměry krku			Poloměr zaoblení R_1	Tloušťka stěny (viz 5.6.1) *S*
	Vnější průměr *D*	Průměr roztečné kružnice šroubu *K*	Průměr tvoru pro šroub *L*	Šrouby			B_1	B_2	B_3	C_1	C_2	C_3	C_4							H_1	H_2	H_3	H_4	H_5	N_1	N_2	N_3		
				Počet	Rozměr																									
	Typ příruby																												
	01, 02, 04, 05, 11, 12, 13, 21					11 21[a] 34[c] 35–37	01 12 32	02	04	01 02 04	11 12 13	21	05	02 04	32 34	35	36	37	05	12 13	11 34[c]	11 34[c]	35	36	37	11 34[c]	12 13	21	11 12 13 21, 34	34
10	90	60	14	4	M12	17,2	18,0	21	31	14	16	16	16	3	12	5	2,0	2,5	–	22	35	6	35	35	7	28	30	28	4	1,8
15	95	65	14	4	M12	21,3	22,0	25	35	14	16	16	16	3	12	5	2,0	2,5	–	22	38	6	38	38	7	32	35	32	4	2,0
20	105	75	14	4	M12	26,9	27,5	31	42	16	18	18	18	4	14	6	2,5	3,0	–	26	40	6	40	40	8	40	45	40	4	2,3
25	115	85	14	4	M12	33,7	34,5	38	49	16	18	18	18	4	14	7	2,5	3,0	–	28	40	6	40	40	10	46	52	50	4	2,6
32	140	100	18	4	M16	42,4	43,5	47	59	18	18	18	18	5	14	8	3,0	3,0	–	30	42	6	42	42	12	56	60	60	6	2,6
40	150	110	18	4	M16	48,3	49,5	53	67	18	18	18	18	5	14	8	3,0	3,0	–	32	45	7	45	45	15	64	70	70	6	2,6
50	165	125	18	4	M16	60,3	61,5	65	77	20	18	18	18	5	16	8	3,0	4,0	–	28	45	8	45	45	20	74	84	84	6	2,9
65	185	145	18	8d	M16	76,1	77,5	81	96	20	18	18	18	6	16	8	3,0	4,0	55	32	45	10	45	45	20	92	104	104	6	2,9
80	200	160	18	8	M16	88,9	90,5	94	108	20	20	20	20	6	16	10	3,0	4,0	70	34	50	10	50	50	25	105	118	120	6	3,2
100	220	180	18	8	M16	114,3	116,0	120	134	22	20	20	20	6	18	10	4,0	4,0	90	40	52	12	52	52	25	131	140	140	8	3,6
125	250	210	18	8	M16	139,7	141,5	145	162	22	22	22	22	6	18	10	4,0	4,0	115	44	55	12	55	55	25	156	168	170	8	4,0
150	285	240	22	8	M20	168,3	170,5	174	188	24	22	22	22	6	20	10	4,0	4,0	140	44	55	12	55	55	25	184	195	190	10	4,5
200	340	295	22	8	M20	219,1	221,5	226	240	24	24	24	24	6	20	11	5,0	5,0	190	44	62	16	62	62	30	234	246	246	10	6,3
250	395	350	22	12	M20	273,0	276,5	281	294	26	26	26	26	8	22	12	8,0	–	235	46	68	16	68	68	–	292	298	298	12	6,3
300	445	400	22	12	M20	323,9	327,5	333	348	26	26	26	26	8	22	12	8,0	–	285	46	68	16	68	68	–	342	350	348	12	7,1
350	505	460	22	16	M20	355,6	359,5	365	400	30	26	26	26	8	22	13	8,0	–	330	53	68	16	68	68	–	385	400	408	12	7,1
400	565	515	26	16	M24	406,4	411,0	416	450	32	26	26	26	8	24	14	8,0	–	380	57	72	16	72	72	–	440	456	456	12	7,1
450	615	565	26	20	M24	457,0	462,0	467	498	36	28	28	28	8	24	15	–	–	425	63	72	16	72	–	–	488	502	502	12	7,1
500	670	620	26	20	M24	508,0	513,5	519	550	38	28	28	28	8	26	16	–	–	475	67	75	16	75	–	–	542	559	559	12	7,1

a) U přírub typu 21 vnější průměr krku přibližně odpovídá vnějšímu průměru trubky a rozměry jmenovitých hodnot A, N3 a R1 a jejich tolerance jsou pouze orientační.
b) Stanovuje odběratel.
c) Použití je omezeno do DN 600.
d) Podle EN 1092-2 (Příruby z litiny) a EN 1092-3 (Příruby ze slitiny mědi) smějí být příruby těchto DN a PN dodávány se 4 otvory. Jestliže se u přírub z oceli požaduji 4 otvory, smějí být dodávány na základě dohody mezi výrobcem příruby a odběratelem.

Rozměry přírub PN 16

Rozměry v milimetrech

DN	Připojovací rozměry					Vnější průměr krku *A*	Vnitřní průměry příruby			Tloušťka listu příruby				Zkosení *E*	Tloušťka lemu/obruby *F*				Průměr těsnicí plochy G_{max}	Délka					Průměry krku			Poloměr zaoblení R_1	Tloušťka stěny (viz 5.6.1) *S*
	Vnější průměr *D*	Průměr roztečné kružnice šroubu *K*	Průměr tvoru pro šroub *L*	Šrouby			B_1	B_2	B_3	C_1	C_2	C_3	C_4							H_1	H_2	H_3	H_4	H_5	N_1	N_2	N_3		
				Počet	Rozměr																									
	Typ příruby																												
	01, 02, 04, 05, 11, 12, 13, 21					11 21[a] 34[d] 35-37	01 12 32	02	04	01 02 04	11 12 13	21	05	02 04	32 34[d]	35	36	37	05	12 13	11 34[c,d]	11 34[c,d]	35	36	37	11 34[c,d]	12 13	21	11 12 13 21,34[d]	34[d]
10	90	60	14	4	M12	17,2	18,0	21	31	14	16	16	16	3	12	5	2,0	2,5	–	22	35	6	35	35	7	28	30	28	4	1,8
15	95	65	14	4	M12	21,3	22,0	25	35	14	16	16	16	3	12	5	2,0	2,5	–	22	38	6	38	38	7	32	35	32	4	2,0
20	105	75	14	4	M12	26,9	27,5	31	42	16	18	18	18	4	14	6	2,5	3,0	–	26	40	6	40	40	8	40	45	40	4	2,3
25	115	85	14	4	M12	33,7	34,5	38	49	16	18	18	18	4	14	7	2,5	3,0	–	28	40	6	40	40	10	46	52	50	4	2,6
32	140	100	18	4	M16	42,4	43,5	47	59	18	18	18	18	5	14	8	3,0	3,0	–	30	42	6	42	42	12	56	60	60	6	2,6
40	150	110	18	4	M16	48,3	49,5	53	67	18	18	18	18	5	14	8	3,0	3,0	–	32	45	7	45	45	15	64	70	70	6	2,6
50	165	125	18	4	M16	60,3	61,5	65	77	20	18	18	18	5	16	8	3,0	4,0	–	28	45	8	45	45	20	74	84	84	6	2,9
65	185	145	18	8b	M16	76,1	77,5	81	96	20	18	18	18	6	16	8	3,0	4,0	55	32	45	10	45	45	20	92	104	104	6	2,9
80	200	160	18	8	M16	88,9	90,5	94	108	20	20	20	20	6	16	10	3,0	4,0	70	34	50	10	50	50	25	105	118	120	6	3,2
100	220	180	18	8	M16	114,3	116,0	120	134	22	20	20	20	6	18	10	4,0	4,0	90	40	52	12	52	52	25	131	140	140	8	3,6
125	250	210	18	8	M16	139,7	141,5	145	162	22	22	22	22	6	18	10	4,0	4,0	115	44	55	12	55	55	25	156	168	170	8	4,0
150	285	240	22	8	M20	168,3	170,5	174	188	24	22	22	22	6	20	10	5,0	5,0	140	44	55	12	55	55	25	184	195	190	10	4,5
200	340	295	22	12	M20	219,1	221,5	226	240	26	24	24	24	6	20	11	6,0	6,0	190	44	62	16	62	62	30	235	246	246	10	6,3
250	405	355	26	12	M24	273,0	276,5	281	294	29	26	26	26	8	22	12	10,0	–	235	46	70	16	70	68	–	292	298	296	12	6,3
300	460	410	26	12	M24	323,9	327,5	333	348	32	28	28	28	8	24	14	10,0	–	285	46	78	16	78	68	–	344	350	350	12	7,1
350	520	470	26	16	M24	355,6	359,5	365	400	35	30	30	30	8	26	18	10,0	–	330	57	82	16	82	68	–	390	400	410	12	8,0
400	580	525	30	16	M27	406,4	411,0	416	454	38	32	32	32	8	28	20	10,0	–	380	63	85	16	85	72	–	445	456	458	12	8,0
450	640	585	30	20	M27	457,0	462,0	467	500	42	34	40	40	8	30	22	–	–	425	68	83	16	87	–	–	490	502	516	12	8,0
500	715	650	33	20	M30	508,0	513,5	519	556	46	36	44	44	8	32	22	–	–	475	73	84	16	90	–	–	548	559	576	12	8,0

a) U přírub typu 21 vnější průměr krku přibližně odpovídá vnějšímu průměru trubky a rozměry jmenovitých hodnot A, N3 a R1 a jejich tolerance jsou pouze orientační.
b) Podle EN 1092-2 (Příruby z litiny) a EN 1092-3 (Příruby ze slitiny mědi) smějí být příruby těchto DN a PN dodávány se 4 otvory. Jestliže se u přírub z oceli požaduji 4 otvory, smějí být dodávány na základě dohody mezi výrobcem příruby a odběratelem.
c) Stanovuje odběratel.
d) Použití je omezeno do DN 600.

Rozměry přírub PN 25

Rozměry v milimetrech

DN	Připojovací rozměry					Vnější průměr krku *A*	Vnitřní průměry příruby			Tloušťka listu příruby				Zkosení *E*	Tloušťka lemu/obruby *F*		Průměr těsnicí plochy G_{max}	Délka				Průměry krku			Poloměr zaoblení R_1	Tloušťka stěny (viz 5.6.1) *S*
	Vnější průměr *D*	Průměr roztečné kružnice šroubu *K*	Průměr tvoru pro šroub *L*	Šrouby			B_1	B_2	B_3	C_1	C_2	C_3	C_4					H_1	H_2	H_3	H_4	N_1	N_2	N_3		
				Počet	Rozměr																						
	Typ příruby																										
	01, 02, 04, 05, 11, 12, 13, 21					11 21 34 35	01 12 32	02	04	01 02 04	11 12 13	21	05	02 04	32 34	35	05	12 13	11 34	11 34	35	11 34	12 13	21	11 12 13 21, 34	34
10	90	60	14	4	M12	17,2	18,0	21	31	14	16	16	16	3	12	5	–	22	35	6	35	28	30	28	4	1,8
15	95	65	14	4	M12	21,3	22,0	25	35	14	16	16	16	3	12	5	–	22	38	6	38	32	35	32	4	2,0
20	105	75	14	4	M12	26,9	27,5	31	42	16	18	18	18	4	14	6	–	26	40	6	40	40	45	40	4	2,3
25	115	85	14	4	M12	33,7	34,5	38	49	16	18	18	18	4	14	7	–	28	40	6	40	46	52	50	4	2,6
32	140	100	18	4	M16	42,4	43,5	47	59	18	18	18	18	5	14	8	–	30	42	6	42	56	60	60	6	2,6
40	150	110	18	4	M16	48,3	49,5	53	67	18	18	18	18	5	14	8	–	32	45	7	45	64	70	70	6	2,6
50	165	125	18	4	M16	60,3	61,5	65	77	20	20	20	20	5	16	10	–	34	48	8	48	75	84	84	6	2,9
65	185	145	18	8	M16	76,1	77,5	81	96	22	22	22	22	6	16	11	55	38	52	10	52	90	104	104	6	2,9
80	200	160	18	8	M16	88,9	90,5	94	114	24	24	24	24	6	18	12	70	40	58	12	58	105	118	120	8	3,2
100	235	190	22	8	M20	114,3	116,0	120	138	26	24	24	24	6	20	14	90	44	65	12	65	134	145	142	8	3,6
125	270	220	26	8	M24	139,7	141,5	145	166	28	26	26	26	6	22	16	115	48	68	12	68	162	170	162	8	4,0
150	300	250	26	8	M24	168,3	170,5	174	194	30	28	28	28	6	24	18	140	52	75	12	75	192	200	192	10	4,5
200	360	310	26	12	M24	219,1	221,5	226	250	32	30	30	30	6	26	18	190	52	80	16	80	244	256	252	10	6,3
250	425	370	30	12	M27	273,0	276,5	281	302	35	32	32	32	8	26	18	235	60	88	18	88	298	310	304	12	7,1
300	485	430	30	16	M27	323,9	327,5	333	356	38	34	34	34	8	28	20	285	67	92	18	92	352	364	364	12	8,0
350	555	490	33	16	M30	355,6	359,5	365	408	42	38	38	38	8	32	22	332	72	100	20	100	398	418	418	12	8,0
400	620	550	36	16	M33	406,4	411,0	416	462	48	40	40	40	8	34	24	380	78	110	20	110	452	472	472	12	8,8
450	670	600	36	20	M33	457,0	462,0	467	510	54	46	46	50	8	36	26	425	84	110	20	110	500	520	520	12	8,8
500	730	660	36	20	M33	508,0	513,5	519	568	58	48	48	51	8	38	28	475	90	125	20	125	558	580	580	12	10,0

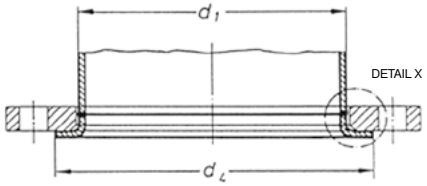
a) U přírub typu 21 vnější průměr krku přibližně odpovídá vnějšímu průměru trubky a rozměry jmenovitých hodnot A, N3 a R1 a jejich tolerance jsou pouze orientační.
b) Stanovuje odběratel.
c) Použití je omezeno do DN 500.
d) Jsou stanoveny pouze připojovací rozměry.

Rozměry přírub PN 40

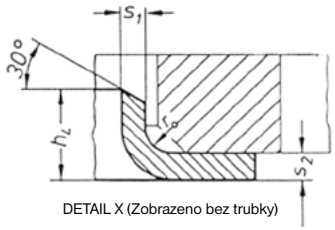
Rozměry v milimetrech

DN	Připojovací rozměry					Vnější průměr krku *A*	Vnitřní průměry příruby			Tloušťka listu příruby				Zkosení *E*	Tloušťka lemu/obruby *F*		Průměr těsnicí plochy G_{max}	Délka				Průměry krku			Poloměr zaoblení R_1	Tloušťka krku (viz 5.6.1) *S*
	Vnější průměr *D*	Průměr roztečné kružnice šroubu *K*	Průměr tvoru pro šroub *L*	Šrouby			B_1	B_2	B_3	C_1	C_2	C_3	C_4					H_1	H_2	H_3	H_4	N_1	N_2	N_3		
				Počet	Rozměr																						
	Typ příruby																										
	01, 02, 04, 05, 11, 12, 13, 21					11 21 34 35	01 12 32	02	04	01 02 04	11 12 13	21	05	02 04	32 34	35	05	12 13	11 34	11 34	35	11 34	12 13	21	11 12 13 21	34
10	90	60	14	4	M12	17,2	18	21	31	14	16	16	16	3	12	5	–	22	35	6	35	28	30	28	4	1,8
15	95	65	14	4	M12	21,3	22	25	35	14	16	16	16	3	12	5	–	22	38	6	38	32	35	32	4	2
20	105	75	14	4	M12	26,9	27,5	31	42	16	18	18	18	4	14	6	–	26	40	6	40	40	45	40	4	2,3
25	115	85	14	4	M12	33,7	34,5	38	49	16	18	18	18	4	14	7	–	28	40	6	40	46	52	50	4	2,6
32	140	100	18	4	M16	42,4	43,5	47	59	18	18	18	18	5	14	8	–	30	42	6	42	56	60	60	6	2,6
40	150	110	18	4	M16	48,3	49,5	53	67	18	18	18	18	5	14	8	–	32	45	7	45	64	70	70	6	2,6
50	165	125	18	4	M16	60,3	61,5	65	77	20	20	20	20	5	16	10	–	34	48	8	48	75	84	84	6	2,9
65	185	145	18	8	M16	76,1	77,5	81	96	22	22	22	22	6	16	11	55	38	52	10	52	90	104	104	6	2,9
80	200	160	18	8	M16	88,9	90,5	94	114	24	24	24	24	6	18	12	70	40	58	12	58	105	118	120	8	3,2
100	235	190	22	8	M20	114,3	116	120	138	26	24	24	24	6	20	14	90	44	65	12	65	134	145	142	8	3,6
125	270	220	26	8	M24	139,7	141,5	145	166	28	26	26	26	6	22	16	115	48	68	12	68	162	170	162	8	4
150	300	250	26	8	M24	168,3	170,5	174	194	30	28	28	28	6	24	18	140	52	75	12	75	192	200	192	10	4,5
200	375	320	30	12	M27	219,1	221,5	226	250	36	34	34	36	6	28	20	190	52	88	16	88	244	260	254	10	6,3
250	450	385	33	12	M30	273	276,5	281	312	42	38	38	38	8	30	22	235	60	105	18	105	306	312	312	12	7,1
300	515	450	33	16	M30	323,9	327,5	333	368	52	42	42	42	8	34	25	285	67	115	18	115	362	380	378	12	8
350	580	510	36	16	M33	355,6	359,5	365	418	58	46	46	46	8	36	28	330	72	125	20	125	408	424	432	12	8,8
400	660	585	39	16	M36	406,4	411	416	472	65	50	50	50	8	42	32	380	78	135	20	135	462	478	498	12	11
450	685	610	39	20	M36	457,0	462,0	467	510	d	57	57	57	8	46	–	425	84	135	20	–	500	522	522	12	12,5
500	755	670	42	20	M39	508,0	513,5	519	572	d	57	57	57	8	50	–	475	90	140	20	–	562	576	576	12	14,2

a) U přírub typu 21 vnější průměr krku přibližně odpovídá vnějšímu průměru trubky a rozměry jmenovitých hodnot A, N3 a R1 a jejich tolerance jsou pouze orientační.
b) Jsou stanoveny pouze připojovací rozměry, viz příloha J.
c) Použití je omezeno do DN 600.
d) Stanovuje odběratel.



Lemový kroužek
zobrazený s převlečnou přírubou



DETAIL X (Zobrazeno bez trubky)

Lemové kroužky

Vnější rozměry trubky			Lemové kroužky				
DN	d_1		d_4 max.	h_4 min.	s_1 min.	s_2 min.	r
	Řada 1	Řada 2					
10	17,2	–	40	9	2	3	3
15	–	18	45	9	2	3	3
	21,3	–					
20	–	25	58	12	2	3	3
	26,9	–					
25	–	30	68	15	2	3	4
	33,7	–					
32	–	38	78	15	2,6	3,5	4
	42,4	–					
40	–	44,5	88	17	2,6	3,5	4
	48,3	–					
50	–	57	102	23	2,6	3,5	5
	60,3	–					
65	76,1	–	122	23	2,6	3,5	5
80	88,9	–	138	23	3,2	4	5
100	–	108	158	28	3,2	4	5
	114,3	–					
125	–	133	188	30	3,2	4	5
	139,7	–					
150	–	159	212	30	3,2	4	5
	168,3	–					
200	219,1	–	268	30	3	4	5
250	273,0	–	320	30	4	5	5
300	323,9	–	370	35	4	5	5
350	355,6	–	430	–	–	–	6
400	406,4	–	482	–	–	–	6
500	508,0	–	585	–	–	–	6
600	610,0	–	685	–	–	–	7
700	711,0	–	800	–	–	–	7
800	813,0	–	905	–		–	7

Potravinářské armatury

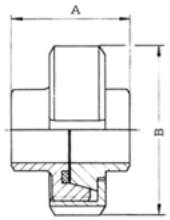
- Skladový sortiment: jakost 1.4301.

Na objednání dodáváme také v jakosti 1.4404.

Potravinářské armatury

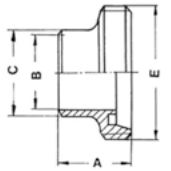
NEREZOVÉ MATERIÁLY

Kompletní potravinařské šroubení



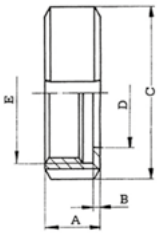
DN	A	B	C	D	E	1.4301
10	34	38				■
15	34	44				■
20	36	54				■
25	44	63				■
32	50	70				■
40	52	78				■
50	56	92				■
65	64	112				■
80	74	127				■
100	88	148				■
125	68	178				□
150	74	210				□

Závitový díl



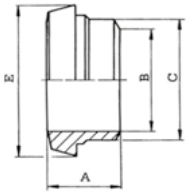
DN	A	B	C	D	E	1.4301
10	21	10	15		28 x 1/8"	■
15	21	16	21		34 x 1/8"	■
20	24	20	25		44 x 1/6"	■
25	29	26	31		52 x 1/6"	■
32	32	32	37		58 x 1/6"	■
40	33	38	43		65 x 1/6"	■
50	35	50	55		78 x 1/6"	■
65	40	66	72		95 x 1/6"	■
80	45	81	87		110 x 1/4"	■
100	54	100	106		130 x 1/4"	■
125	46	125	132		160 x 1/4"	□
150	50	150	157		190 x 1/4"	□

Převlečná matice



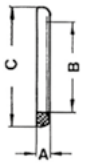
DN	A	B	C	D	E	1.4301
10	18	3	38	19	28 x 1/8"	■
15	18	3	44	25	34 x 1/8"	■
20	21	3	54	31	44 x 1/6"	■
25	21	3	63	36	52 x 1/6"	■
32	21	3	70	42	58 x 1/6"	■
40	21	3	78	49	65 x 1/6"	■
50	22	3	92	62	78 x 1/6"	■
65	25	4	112	80	95 x 1/6"	■
80	30	4	127	94	110 x 1/4"	■
100	31	5	148	115	130 x 1/4"	■
125	35	5	178	138	160 x 1/4"	□
150	40	6	210	164	190 x 1/4"	□

Kuželový díl



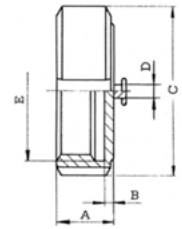
DN	A	B	C	D	E	1.4301
10	17	10	15		22	■
15	17	16	21		28	■
20	18	20	25		36	■
25	22	26	31		44	■
32	25	32	37		50	■
40	26	38	43		56	■
50	28	50	55		68	■
65	32	66	72		86	■
80	37	81	87		100	■
100	44	100	106		121	■
125	34	125	132		150	□
150	37	150	157		176	□

Těsnění šroubení



DN	A	B	C	D	E	1.4301
10	4	12	20			■
15	4	18	26			■
20	4	23	33			■
25	5	30	40			■
32	5	36	46			■
40	5	42	52			■
50	5	54	64			■
65	5	71	84			■
80	5	85	95			■
100	65	104	114			■
125	7	130	142			□
150	7	155	167			□

Zaslepovací matice

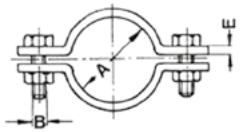


DN	A	B	C	D	E
10	18	3	38	10	28 x 1/8"
15	18	3	44	10	34 x 1/8"
20	21	3	54	10	44 x 1/6"
25	21	3	63	10	52 x 1/6"
32	21	3	70	10	58 x 1/6"
40	21	3	78	10	65 x 1/6"
50	22	3	92	10	78 x 1/6"
65	25	4	112	10	95 x 1/6"
80	30	4	127	10	110 x 1/4"
100	31	5	148	10	130 x 1/4"
125	35	5	178	10	160 x 1/4"
150	40	6	210	10	190 x 1/4"

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Potravinářské armatury

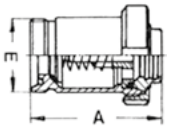
Potrubní objímka dvoudílná



Ø A mm	1.4301
12	■
14	□
16	□
18	■
21,3	■
22	■
25	■
26,9	■
28	■
33,7	■
34	■
40	■
42,4	■
44,5	■
48,3	■
52	■
57	■

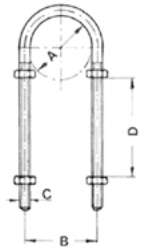
Ø A mm	1.4301
60,3	■
70	■
76,1	■
85	■
88,9	■
104	■
108	■
114,3	■
129	■
139,7	■
154	■
156	■
168,3	■
204	■
219,1	■
254	■
306	■

Zpětná klapka



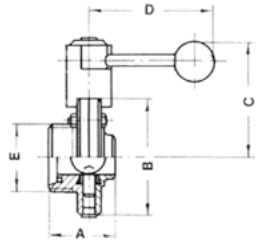
DN	A	B	C	D	E
25	88				52 x 1/6”
32	103				58 x 1/6”
40	113				65 x 1/6”
50	114				78 x 1/6”
65	140				95 x 1/6”
80	159				110 x 1/4”
100	180				130 x 1/4”

Potrubní třmen dlouhý



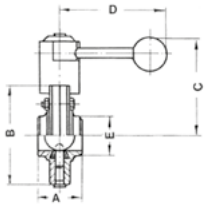
DN	A	B	C	D	E
25	28	36	M 6	30	
32	34	42	M 6	30	
40	40	50	M 8	30	
50	52	62	M 8	30	
65	70	80	M 8	30	
80	85	96	M 10	30	
100	104	119	M 10	30	
125	129	141	M 10	30	
150	154	173	M 12	50	

Klapka uzavírací - typ GS



DN	A	B	C	D	E
25	52	87	89	102	52 x 1/6”
32	53	92	91	102	58 x 1/6”
40	61	97	94	132	65 x 1/6”
50	61	110	100	132	78 x 1/6”
65	63	127	109	132	95 x 1/6”
80	80	142	124	135	110 x 1/4”
100	84	162	135	135	130 x 1/4”
125	112	200	162	216	160 x 1/4”
150	124	230	177	216	190 x 1/4”

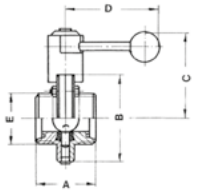
Klapka uzavírací - typ SS



■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

DN	A	B	C	D	E
25	40	87	89	102	31
32	42	92	91	102	38
40	50	97	94	132	44
50	50	110	100	132	56
65	50	127	109	132	73
80	60	142	124	135	88
100	64	162	135	135	112
125	112	200	162	216	137
150	124	230	177	216	163

Klapka uzavírací - typ GG

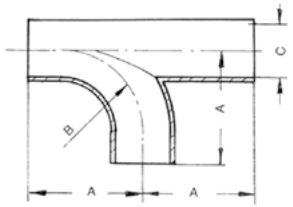


DN	A	B	C	D	E
25	64	87	89	102	52 x 1/6”
32	64	92	91	102	58 x 1/6”
40	72	97	94	132	65 x 1/6”
50	72	110	100	132	78 x 1/6”
65	78	127	109	132	95 x 1/6”
80	100	142	124	135	110 x 1/4”
100	104	162	135	135	130 x 1/4”
125	112	200	162	216	160 x 1/4”
150	124	230	177	216	190 x 1/4”

Potravinářské armatury

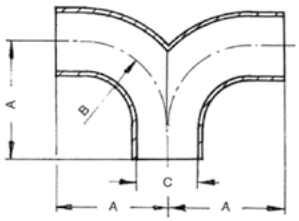
NEREZOVÉ MATERIÁLY

Přivařovací T koleno 90°



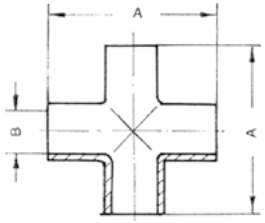
DN	A	B	C	D	E
25	45	50	25		
32	50	55	31		
40	55	60	37		
50	65	70	49		
65	75	80	66		
80	85	90	81		
100	95	100	100		

Přivařovací T koleno 2 x 90°



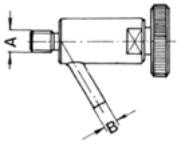
DN	A	B	C	D	E
25	50	50	25		
32	55	55	31		
40	60	60	37		
50	70	70	49		
65	80	80	66		
80	90	90	81		
100	100	100	100		

Přivařovací kříž



DN	A	B	C	D	E
25	100	25			
32	110	31			
40	120	37			
50	140	49			
65	160	68			
80	180	81			
100	200	100			

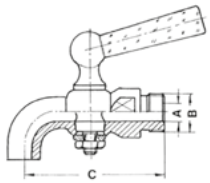
Vzorkovací kohout R



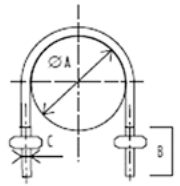
DN	A	B	C	D	E
6	R 1/4"	10			
8	R 3/8"	10			
10	R 1/2"	10			
20	K/M				

DN	A	B	C	D	E
4	4	1/4"	55		
6	6	3/8"	65		
8	8	1/2"	70		
12	12	3/4"	95		
20	20	1"	125		

Vzorkovací kohout



Potrubní třmen krátký



Ø A mm	B mm	C	1.4301
18	30	M6	■
21,3	30	M6	■
22	30	M6	■
25	30	M6	■
26,9	30	M6	■
28	30	M6	■
33,7	30	M6	■
34	30	M6	■
40	30	M8	■
42,4	30	M8	■
44,5	30	M8	■
48,3	30	M8	■
52	30	M8	■
57	30	M8	■
60,3	30	M8	■
70	30	M8	■
76,1	30	M8	■
85	30	M10	■
88,9	30	M10	■
104	30	M10	■
108	30	M10	■
114,3	30	M10	■
129	30	M10	■
154	50	M12	■
204	50	M12	■
219,1	50	M12	■
256	50	M12	■
273	50	M12	■
306	50	M16	■
406	50	M16	■
506	50	M16	■

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Plechy

- Výrobní normy: EN 10088-2 - pro všeobecné použití.
  EN 10028-7 - pro tlakové nádoby.

- Certifikáty dle: EN 10204 3.1.

Tvar výrobku		Korozivzdorné oceli podle EN 10028-7:2016
Za tepla válcované plechy		EN ISO 18286
Spojitě za tepla válcovaný pás	Široký pás, plech dělený z pásu/podélně dělený pás	EN ISO 9444-2
	Úzký pás, podélně dělené úzké pásy	EN 10048 nebo ISO 9444-1
Spojitě za studena válcovaný pás	Široký pás, plech dělený z pásu	EN ISO 9445-2
	Úzký pás, podélně dělené úzké pásy	EN ISO 9445-1

NEREZOVÉ MATERIÁLY

Plechy válcované za studena (2B)

Šířka (mm)	Tloušťka (mm)															
	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0
1 000	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1 250		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1 500					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2 000									■	■	■	■	■	■	■	

Plechy válcované za tepla (1D)

Šířka (mm)	Tloušťka (mm)											
	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0
1 000	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1 250		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1 500			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2 000				■	■	■	■	■	■	■	■	■

Plechy s dekorativní povrchovou úpravou zrcadlově leštěný, broušený, kartáčovaný

Šířka (mm)	Tloušťka (mm)											
	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0
1 000	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1 250		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1 500				■		■	■	■	■	■	■	■

Kvarto plechy

Šířka (mm)	Tloušťka (mm)								
	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	50,0
1 000	■	■	■	■	■	■		■	■
1 250	■								
1 500	■		■	■	■	■	■	■	

Informativní hmotnosti plechů

Formát (mm)		1000 x 2000	1000 x 3000	1000 x 4000	1250 x 2500	1250 x 3000	1250 x 4000	1500 x 3000	1500 x 4000	1500 x 6000	2000 x 4000	2000 x 6000	2000 x 6000
m^2		2,0	3,0	4,0	3,12	3,75	5,0	4,5	4,0	9,0	8,0	12,0	15,0
Tloušťka mm	Váha m^2												
0,3	2,4	4,8	7,2	9,6									
0,4	3,2	6,4	9,6	12,8									
0,5	4,0	8,0	12,0	16,0	12,5	15,0	20,0						
0,6	4,8	9,6	14,4	19,2	15,0	18,0	24,0						
0,7	5,6	11,2	16,8	22,4	17,5	21,0	28,0						
0,8	6,4	12,8	19,2	25,6	20,0	24,0	32,0	28,8	38,4	57,6			
0,9	7,2	14,4	21,6	28,8	22,5	27,0	36,0	32,4	43,2	64,8			
1,0	8,0	16,0	24,0	32,0	25,0	30,0	40,0	36,0	48,0	72,0			
1,2	9,6	19,2	28,8	38,4	30,0	36,0	48,0	43,2	57,6	86,4			
1,5	12,0	24,0	36,0	48,0	37,5	45,0	60,0	54,0	72,0	108,0	96,0	144,0	
2,0	16,0	32,0	48,0	64,0	50,0	60,0	80,0	72,0	96,0	144,0	128,0	192,0	
2,5	20,0	40,0	60,0	80,0	62,5	75,0	100,0	90,0	120,0	180,0	160,0	240,0	
3,0	24,0	48,0	72,0	96,0	75,0	90,0	120,0	108,0	144,0	216,0	192,0	288,0	
3,5	28,0	56,0	84,0	112,0	87,5	105,0	140,0	126,0	168,0	252,0	224,0	336,0	
4,0	32,0	64,0	96,0	128,0	100,0	120,0	160,0	144,0	192,0	288,0	256,0	384,0	480,0
5,0	40,0	80,0	120,0	160,0	125,0	150,0	200,0	180,0	240,0	360,0	320,0	480,0	600,0
6,0,	48,0	96,0	144,0	192,0	150,0	180,0	240,0	216,0	280,0	432,0	384,0	576,0	720,0
7,0	56,0	112,0	168,0	224,0	175,0	210,0	280,0	252,0	336,0	504,0	448,0	672,0	840,0
8,0	64,0	128,0	192,0	256,0	200,0	240,0	320,0	288,0	384,0	576,0	512,0	768,0	960,0
10,0	80,0	160,0	240,0	320,0	250,0	300,0	400,0	360,0	480,0	720,0	640,0	960,0	1200,0

Plechy protiskluzové (1M) DIN 59220

Šířka (mm)	Tloušťka (mm)		
	3,0	4,0	5,0
1 000	■	■	■
1 250	■	■	
1 500		■	■

■ skladové rozměry
□ rozměry na objednávku

Způsob provedení a jakost povrchu plechu a pásu[a)]

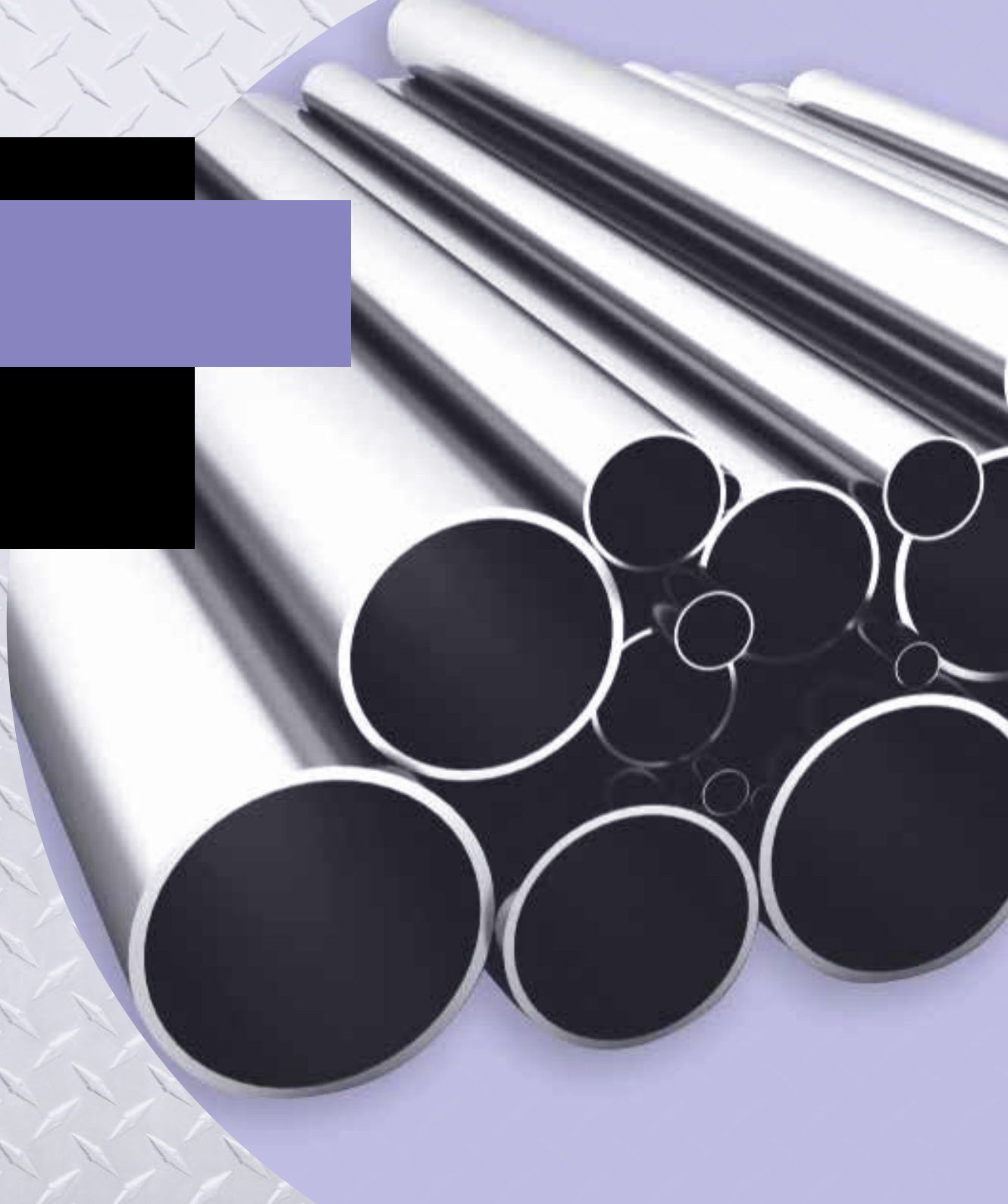
Symbol[b)]		Způsob provedení	Jakost povrchu	Poznámka
Válcované za tepla	1E	válcovaný za tepla, tepelně zpracovaný, mechanicky zbavený okují	bez okují	Způsob mechanického zbavování okují (například broušení nahrubo, nebo otryskávání) závisí na druhu oceli a výrobku, a pokud nebylo dohodnuto jinak, je na rozhodnutí výrobce.
	1D	válcovaný za tepla, tepelně zpracovaný, mořený	bez okují	Běžná norma pro většinu ocelí k zajištění dobré odolnosti proti korozi: také běžná úprava povrchu určená pro další zpracování. Je povoleno uvádět značky pro broušení. Povrch není tak hladký jako 2D nebo 2B.
Válcované za studena	2H	zpracováním zpevněný	lesklý	Za studena zpracovaný za účelem zvýšení pevnosti.
	2C	válcovaný za studena, tepelně zpracovaný, okujený	hladký s okujemi po tepelném zpracování	Vhodné pro díly, které budou zbavené okují nebo opracované během další výroby, nebo pro určité použití za vyšších teplot.
	2E	válcovaný za studena, tepelně zpracovaný, mechanicky zbavený okují	bez okují	Používá se zpravidla pro oceli, jejichž okuje jsou velmi odolné proti mořicímu roztoku. Moření může následovat. Drsnost povrchu závisí na způsobu mechanického odstraňování okují a může být různá, pokud je povrch např. tryskán nebo kartáčován.
	2D	válcovaný za studena, tepelně zpracovaný, mořený	hladký	Povrch pro dobré tažení, ale není tak hladký jako 2B nebo 2R.
	2B	válcovaný za studena, tepelně zpracovaný, mořený, za studena dválcovaný	hladší než 2D	Nejběžnější konečná úprava povrchu pro nejvíce druhů ocelí, která zaručuje dobrou odolnost proti korozi, hladkost a rovinnost. Je to také obvyklý povrch pro další zpracování. Dválcování za studena může být provedeno tahovým rovnáním.
	2R	válcovaný za studena, leskle žíhaný[c)]	hladký, lesklý, reflexní	Hladší a lesklejší než 2B. Rovněž běžná povrchová úprava pro další zpracování.
Zvláštní provedení	1G nebo 2G	broušený[d)]	viz poznámka[e)]	Stupeň brusiva nebo drsnost povrchu může být blíže určena. Jednosměrná struktura, nepřiliš reflexní.
	1J nebo 2J	kartáčovaný[d)] nebo matově leštěný[d)]	hladší než broušený viz poznámka[e)]	Stupeň kartáčovacího nebo brusného pásu, nebo drsnost povrchu může být blíže určena. Jednosměrná struktura, nepřiliš reflexní.
	1M	vzorovaný	vzorek podle dohody, druhá strana hladká	Plechy s mřížovaným vzorem se používají na podlahy.
	2M	vzorovaný	vzorek podle dohody, druhá strana hladká	Drobné strukturální vzory se používají v architektuře.

a) Výrobní postupy a jakost povrchu nejsou platné pro všechny povrchy.
b) První číslice: 1 = za tepla válcované, 2 = za studena válcované.
c) Je možné dválcovat.
d) Pokud není při objednávání dohodnuto jinak, povrchovou úpravu má pouze jedna strana.
e) Charakter povrchu se může lišit od popsaného rozsahu jakosti povrchu, a proto se musí výrobce a odběratel dohodnout na dalších určitých požadavcích (například zrnitost brusiva, drsnost povrchu).

TOYOTA

Informační

přílohy



PŘÍPUSTNÉ ÚCHYLKY PŘÍMOSTI TRUBEK

Odchylka od přímosti jakékoliv trubky délky L nesmí přesáhnout 0,0015 L. Odchylky od přímosti na jakémkoliv jednom metru nesmí přesáhnout 3 mm.

PŘÍPUSTNÉ ÚCHYLKY PŘÍMOSTI DUTÝCH TYČÍ

Úchylka přímosti každé délky duté tyče L nesmí přesáhnout 0,0015 L, ale nesmí překročit 2 mm na metr délky.

PŘÍPUSTNÉ ÚCHYLKY SVAŘOVANÝCH TRUBEK

Vnější průměr D mm	Mezní úchylky vnějšího průměru D		Mezní úchylky tloušťky stěn T	
	Třída mezních úchylek	Mezní úchylky	Třída mezních úchylek	Mezní úchylky
D ≤ 168,3	D3	±0,75 % nebo ±0,3 mm platí větší hodnota	T3	±10 % nebo ±0,2 mm platí větší hodnota
	D4	±0,5% nebo ±0,1 mm platí větší hodnota		
D > 168,3	D2	±1,0 %		

PŘÍPUSTNÉ ÚCHYLKY BEZEŠVÝCH TRUBEK

Mezní úchylky vnějšího průměru *D* a tloušťky stěny *T* trubek objednaných v dokončeném stavu za tepla

Vnější průměr D mm	Mezní úchylky k D		Mezní úchylky k T	
	Toleranční třída	Dovolená úchylka	Toleranční třída	Mezní úchylka
30 ≤ D ≤ 219,1	D2	± 1,0 % nebo ± 0,5 mm větší z nich	T1	±15% nebo ±0,6 mm větší z nich[b]
			T2	±12,5 % nebo ±0,4 mm větší z nich
219,1 < D ≤ 610	D1	±1,5 % nebo ±0,75 mm větší z nich[a]		+22,5 % -15 %[c]
			T1	±15 % nebo ±0,6 mm větší z nich[d]
			T2	±12,5 % nebo ±0,4 mm větší z nich[e]

a) Volitelný požadavek 19: Trubky musí být objednané s tříděnými konci. V tomto případě je dovolená úchylka vnějšího průměru ±0,6 % v délce až 100 mm od konce trubky.
b) Platí pro tloušťky stěny trubek T ≤ 0,01 D a T ≤ 4 mm.
c) Platí pro tloušťky stěny trubek T ≤ 0,05 D.
d) Platí pro tloušťky stěny trubek T: 0,05 D < T ≤ 0,09 D.
e) Platí pro tloušťky stěny trubek T > 0,09 D.

Mezní úchylky vnějšího průměru *D* a tloušťky stěny *T* trubek objednaných v dokončeném stavu za studena

Mezní úchylky k D ≤ 219,1 mm		Mezní úchylky k T	
Toleranční úchylka	Dovolená úchylka	Toleranční úchylka	Dovolená úchylka
D3	0,75 % nebo ±0,3 mm větší z nich	T3	±10 % nebo ±0,2 mm větší z nich
D4[a]	±0,5 % nebo 0,1 mm větší z nich	T4[a]	±7,5 % nebo ±0,15 mm větší z nich

a) Volitelný požadavek 20: Toleranční třídy D4 a T4 jsou předepsané pro trubky objednané ve stavu dohotovené za studena.

Mezní úchylky pro hřídele (odpovídající úchylkám h)

Jmenovitý rozměr mm		h																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14a	15a	16a	17	18
Přes	Do včetně	Úchylky																	
		μm											mm						
–	3a	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
		-0,8	-1,2	-2	-3	-4	-6	-10	-14	-25	-40	-60	-0,1	-0,14	-0,25	-0,4	-0,6		
3	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		-1	-1,5	-2,5	-4	-5	-8	-12	-18	-30	-48	-75	-0,12	-0,18	-0,3	-0,48	-0,75	-1,2	-1,8
6	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		-1	-1,5	-2,5	-4	-6	-9	-15	-22	-36	-58	-90	-0,15	-0,22	-0,36	-0,58	-0,9	-1,5	-2,2
10	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0-	0	0	0	0	0	0	0	0
		-1,2	-2	-3	-5	-8	-11	-18	-27	-43	70	-110	-0,18	-0,27	-0,43	-0,7	-1,1	-1,8	-2,7
18	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		-1,5	-2,5	-4	-6	-9	-13	-21	-33	-52	-84	-130	-0,21	-0,33	-0,52	-0,84	-1,3	-2,1	-3,3
30	50	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		-1,5	-2,5	-4	-7	-11	-16	-25	-39	-62	-100	-160	-0,25	-0,39	-0,62	-1	-1,6	-2,5	-3,9
50	80	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		-2	-3	-5	-8	-13	-19	-30	-46	-74	-120	-190	-0,3	-0,46	-0,74	-1,2	-1,9	-3	-4,6
80	120	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		-2,5	-0,4	-6	-10	-15	-22	-35	-54	-87	-140	-220	-0,35	-0,54	-0,87	-1,4	-2,2	-3,5	-5,4
120	180	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		-3,5	-5	-8	-12	-18	-25	-40	-63	-100	-160	-250	-0,4	-0,63	-1	-1,6	-2,5	-4	-6,3
180	250	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		-4,5	-7	-10	-14	-20	-29	-46	-72	-115	-185	-290	-0,46	-72	-1,15	-1,85	-2,9	-4,6	-7,2
250	315	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		-6	-8	-12	-16	-23	-32	-52	-81	-130	-210	-320	-0,52	-0,81	-1,3	-2,1	-3,2	-5,2	-8,1
315	400	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		-7	-9	-13	-18	-25	-36	-57	-89	-140	-230	-360	-0,57	-0,89	-1,4	-2,3	-3,6	-5,7	-8,9
400	500	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		-8	-10	-15	-20	-27	-40	-63	-97	-155	-250	-400	-0,63	-0,97	-1,55	-2,5	-4	-6,3	-9,7

Rozměrové řady

Řada ISO

DN	Rozměr v coulech	Vnější průměr trubky
8	1/4”	13,5
10	3/8”	17,2
15	1/2”	21,3
20	3/4”	26,9
25	1”	33,7
32	1 ¼”	42,4
40	1 ½”	48,3
50	2”	60,3
65	2 ½”	76,1
80	3”	88,9
100	4”	114,3
125	5”	139,7
150	6”	168,3
200	8”	219,1
250	10”	273,0
300	12”	323,9

Metrická řada (+další dodávané rozměry)

DN	Vnější průměr trubky
8	10
10	12 (14; 15; 16)
15	18 (20)
20	22 (23)
25	28 (30; 32)
32	34 (35; 38)
40	40 (44,5)
50	52 (54; 57; 63,5)
65	70 (80)
80	85 (84)
100	104 (108)
125	129 (133)
150	154 (156; 159)
200	204 (206)
250	254 (256)
300	304 (306)

Palcová řada

Rozměr v palcích	Vnější průměr trubky
1/2″	12,7
1″	25,4
1 1/2″	38,1
2″	50,8
2 1/2″	63,5
3″	76,2
3 1/2″	88,9
4″	101,6

DAF
DAF
DAF
LF
MAN
MAN
5Z8 8162
5Z7 2466

Chemické složení ocelí

Chemické složení ocelí

NEREZOVÉ MATERIÁLY

Chemické složení - austenitické oceli

Název podle EN	Číselné označení EN	Označení ČSN	Označení AISI/ASTM	C	S i	Mn	P max	S	N	Cr	Mo	Ni	Další
X12CrMnNiN17-7-5	1.4372		201	≤ 0,15	≤ 1,00	5,50 – 7,50	0,045	≤ 0,030	0,05 – 0,25	16,00 – 18,00		3,50 – 5,50	
X12CrMnNiN18-9-5	1.4373	17 460	202	≤ 0,15	≤ 1,00	7,50 – 10,50	0,045	≤ 0,030	0,05 – 0,25	17,00 – 19,00		4,00 – 6,00	
X10CrNi18-8	1.4310		301	0,05 – 0,15	≤ 2,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	16,00 – 19,00	≤ 0,80	6,00 – 9,50	
			301L	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,20	16,00 – 18,00		6,00 – 8,00	
X2CrNiN18-7	1.4318		301LN	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	0,10 – 0,20	16,50 – 18,50		6,00 – 8,00	
			302	≤ 0,15	≤ 0,75	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,10	17,00 – 19,00		8,00 – 10,00	
X8CrNiS18-9	1.4305		303	≤ 0,10	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	015 – 0,35	≤ 0,11	17,00 – 19,00		8,00 – 10,00	Cu ≥ 1,00
X5CrNi18-10	1.4301	17 240	304	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	17,50 – 19,50		8,00 – 10,50	
X2CrNiN18-10	1.4311		304LN	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	0,12 – 0,22	17,50 – 19,50		8,50 – 11,50	
X6CrNi18-10	1.4948		304H	0,04 – 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,035	≤ 0,030	≤ 0,11	17,00 – 19,00		8,00 – 11,00	
X2CrNi18-9	1.4307		304L	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	17,50 – 19,50		8,00 – 10,00	
X2CrNi19-11	1.4306	17 249	304L	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	18,00 – 20,00		10,00 – 12,00	
X5CrNiN19-9	1.4315		304N	≤ 0,06	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	0,12 – 0,22	18,00 – 20,00		8,00 – 11,00	
X4CrNi18-12	1.4303		305	≤ 0,06	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	17,00 – 19,00		11,00 – 13,00	
X15CrNiSi20-12	1.4828			≤ 0,20	1,50 – 2,50	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	19,00 – 21,00		11,00 – 13,00	
X12CrNi23-13	1.4833		309S	≤ 0,15	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	22,00 – 24,00		12,00 – 14,00	
X8CrNi25-21	1.4845		310S	≤ 0,10	≤ 1,50	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	24,00 – 26,00		19,00 – 22,00	
X15CrNiSi25-21	1.4841		314	≤ 0,20	1,50 – 2,50	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	24,00 – 26,00		19,00 – 22,00	
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	17 346	316	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	16,50 – 18,50	2,00 – 2,50	10,00 – 13,00	
X3CrNiMo17-13-3	1.4436	17 352	316	≤ 0,05	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	16,50 – 18,50	2,50 – 3,00	10,50 – 13,00	
			316N	≤ 0,08	≤ 0,75	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	0,10 – 0,16	16,00 – 18,00	2,00 – 3,00	10,00 – 14,00	
			316H	0,04 – 0,10	≤ 0,75	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030		16,00 – 18,00	2,00 – 3,00	10,00 – 14,00	
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	17 349	316L	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	16,50 – 18,50	2,00 – 2,50	10,00 – 13,00	
X2CrNiMo18-14-3	1.4435	17 350	316L	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	17,00 – 19,00	2,50 – 3,00	12,50 – 15,00	
X2CrNiMo17-12-3	1.4432		316L	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	16,50 – 18,50	2,50 – 3,00	10,50 – 13,00	
X2CrNiMoN17-11-2	1.4406		316LN	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	0,12 – 0,22	16,50 – 18,50	2,00 – 2,50	10,00 – 12,50	
X2CrNiMoN17-13-3	1.4429		316LN	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	0,12 – 0,22	16,50 – 18,55	2,50 – 3,00	11,00 – 14,00	

Chemické složení ocelí

Chemické složení - austenitické oceli

Název podle EN	Číselné označení EN	Označení ČSN	Označení AISI/ASTM	C	S i	Mn	P max	S	N	Cr	Mo	Ni	Další
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	17 348	316Ti	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030		16,50 – 18,50	2,00 – 2,50	10,50 – 13,50	Ti: min: (5 x C),max:0,70
X6CrNiMoNb17-12-2	1.4580		316Cb	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030		16,50 – 18,50	2,00 – 2,50	10,50 – 13,50	Nb: min: (10 x C),max:1,00
			317	≤ 0,08	≤ 0,75	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,10	18,00 – 20,00	3,00 – 4,00	11,00 – 15,00	
X2CrNiMo18-15-4	1.4438		317L	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	17,50 – 19,50	3,00 – 4,00	13,00 – 16,00	
X2CrNiMoN18-12-4	1.4434		317LN	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	0,10 – 0,20	16,50 – 19,50	3,00 – 4,00	10,50 – 14,00	
X2CrNiMoN17-13-5	1.4439		317LMN	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	0,12 – 0,22	16,50 – 18,50	4,00 – 5,00	12,50 – 14,50	
X6CrNiTi18-10	1.4541	17 248	321	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030		17,00 – 19,00		9,00 – 12,00	Ti:min: (5 x C),max: 0,70
X8CrNiTi18-10	1.4878	17 248	321H	≤ 0,10	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030		17,00 – 19,00		9,00 – 12,00	Ti:min: (5 x C),max: 0,80
X6CrNiNb18-10	1.4550		347	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030		17,00 – 19,00		9,00 – 12,00	Nb: min: (10 x C),max:1,00
			347H	0,04 – 0,10	≤ 0,75	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030		17,00 – 19,00		9,00 – 12,00	Nb: min: (8 x C),max: 1,00
X1CrNi25-21	1.4335			≤ 0,20	≤ 0,25	≤ 2,00	0,025	≤ 0,010	≤ 0,11	24,00 – 26,00	≤ 0,20	20,00 – 22,00	
X1CrNiMoN25-22-2	1.4466		310MoLN	≤ 0,020	≤ 0,70	≤ 2,00	0,025	≤ 0,010	0,10 – 0,16	24,00 – 26,00	2,00 – 2,50	21,00 – 23,00	
X1CrNiSi18-15-4	1.4361			≤ 0,015	3,70 – 4,50	≤ 2,00	0,025	≤ 0,010	≤ 0,11	16,50 – 18,50	≤ 0,20	14,00 – 16,00	
X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563			≤ 0,020	≤ 0,70	≤ 2,00	0,030	≤ 0,010	≤ 0,11	26,00 – 28,00	3,00 – 4,00	30,00 – 32,00	Cu:0,70 – 1,50
X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539		904L	≤ 0,020	≤ 0,70	≤ 2,00	0,030	≤ 0,010	≤ 0,15	19,00 – 21,00	4,00 – 5,00	24,00 – 26,00	Cu:1,20 – 2,00
X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547			≤ 0,020	≤ 0,70	≤ 1,00	0,030	≤ 0,010	0,18 – 0,25	19,50 – 20,50	6,00 – 7,00	17,50 – 18,50	Cu:0,50 – 1,00
X1NiCrMoCuN25-20-7	1.4529			≤ 0,020	≤ 0,50	≤ 1,00	0,030	≤ 0,010	0,15 – 0,25	19,00 – 21,00	6,00 – 7,00	24,00 – 26,00	Cu:0,50 – 1,5
X12NiCrSi35-16	1.4864	17 253	330	≤ 0,015	1,00 – 2,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	15,00 – 17,00		33,00 – 37,00	
X9CrNiSiNCe21-11-2	1.4835			0,05 – 0,12	1,40 – 2,50	≤ 1,00	0,045	≤ 0,030	0,12 – 0,20	20,00 – 22,00		10,00 – 12,00	Ce:0,03 – 0,08
X10NiCrAlTi32-21	1.4876			≤ 0,12	≤ 1,00	≤ 2,00	0,030	≤ 0,030		19,00 – 23,00		30,00 – 34,00	Al:0,15 – 0,60,Ti:0,15 – 0,60
X6NiCrNbCe32-27	1.4877			0,04 – 0,08	≤ 0,30	≤ 1,00	0,020	≤ 0,010	≤ 0,11	26,00 – 28,00		31,00 – 33,00	Al ≤ 0,025,Ce:0,05 – 0,10,Nb:0,60 – 1,00
X6CrNiSiNCe19-10	1.4818			0,04 – 0,08	1,00 – 2,00	≤ 1,00	0,045	≤ 0,030	0,12 – 0,20	18,00 – 20,00		9,00 – 11,00	Ce:0,03 – 0,08
X6NiCrSiNCe35-25	1.4854			0,04 – 0,08	1,20 – 2,00	≤ 2,00	0,040	≤ 0,030	0,12 – 0,20	24,00 – 26,00		34,00 – 36,00	Ce:0,3 – 0,08

Chemické složení feritické oceli

Název podle EN	Číselné označení EN	Označení ČSN	Označení AISI/ASTM	C	S i	Mn	P max	S	N	Cr	Mo	Ni	Další
X6CrAl13	1.4002		405	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		12,00 – 14,00			Al: 0,10 – 0,30
X2CrNi12	1.4003			≤0,030	≤1,00	≤1,50	0,040	≤0,030	≤0,030	10,50 – 12,50		0,30 – 1,00	
X2CrTi12	1.4512		409	≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		10,50 – 12,50			Tl: min: (6x(C+N)); max:0,65
X6Cr13	1.4000	17 020	410S	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,015		12,00 – 14,00			
			429	≤0,12	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		14,00 – 16,00			
X6Cr17	1.4016	17 040	430	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		16,00 – 18,00			
X6Cr17	1.4016	17 041	430	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		16,00 – 18,00			
X2CrTi17	1.4520			≤0,025	≤0,50	≤0,50	0,040	≤0,030	≤0,015	16,00 – 18,00			Ti:0,30 – 0,60
X3CrNb17	1.4511			≤0,05	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		16,00 – 18,00			Nb: min: (12xC); max: 1,00
X6CrNi17-1	1.4017			≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,015		16,00 – 18,00		1,20 – 1,60	
X6CrMo17-1	1.4113		434	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		16,00 – 18,00	0,90 – 1,40		
X3CrTi17	1.4510		439	≤0,05	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		16,00 – 18,00			Ti: min:[4x(C+N)+0,15]; max:0,80
X6CrNiTi12	1.4516			≤0,08	≤0,70	≤1,50	0,040	≤0,030		10,50 – 12,50		0,50 – 1,50	Ti:0,05 – 0,35
X2CrMoTi17-1	1.4513			≤0,025	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030	≤0,020	16,00 – 18,00	0,80 – 1,40		Ti: 0,30 – 0,60
X2CrMoTi18-2	1.4521		444	≤0,025	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030	≤0,030	17,00 – 20,00	1,80 – 2,50		Ti: min: [4x(C+N)+0,15]; max: 0,80
X6CrMoNb17-1	1.4526		436	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030	≤0,040	16,00 – 18,00	0,80 – 1,40		Nb: min: [7x(C+N)+0,10]; max: 1,0
X2CrTiNb18	1.4509			≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		17,50 – 18,50			Nb: min: [(3xC)+0,30]; max: 1,00; Ti: 0,10 – 0,60
X18CrN28	1.4749		446	0,15 – 0,20	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030	0,15 – 0,25	26,00 – 29,00			
X10CrAlSi7	1.4713	17 113		≤0,12	0,50 – 1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		6,00 – 8,00			Al: 0,50 – 1,00
X10CrAlSi13	1.4724	17 125		≤0,12	0,70 – 1,40	≤1,00	0,040	≤0,030		12,00 – 14,00			Al: 0,70 – 1,20
X10CrAlSi25	1.4762			≤0,12	0,70 – 1,40	≤1,00	0,040	≤0,030		23,00 – 26,00			Al: 1,20 – 1,70
X1CrNb15	1.4595			≤0,020	≤1,00	≤1,00	0,025	≤0,030	≤0,20	14,00 – 16,00			Nb:0,20 – 0,60
X5CrNiMoTi15-2	1.4589			≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		13,50 – 15,50	0,20 – 1,20	1,00 – 2,50	Ti:0,30 – 0,50
X2CrNbZr17	1.4590			≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		16,00 – 17,50			Nb: 0,35 – 0,55; Zr ≥ 7x(C+N)+0,15
X2CrMoTi29-4	1.4592			≤0,025	≤1,00	≤1,00	0,030	≤0,010	≤0,045	26,00 – 30,00	3,50 – 4,50		[4x(C+N)+0,15} ≤ Ti ≤ 0,80

Chemické složení ocelí

Chemické složení duplexní oceli

Název podle EN	Číselné označení EN	Označení AISI/ASTM	C	S i	Mn	P max	S	N	Cr	Mo	Ni	Další
X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	2 205	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	≤0,030	0,10 – 0,22	21,00 – 23,00	2,50- 3,50	4,50 – 6,50	
X2CrNiN23-4	1.4362	2 304	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	≤0,030	0,05 – 0,20	22,00 – 24,00	0,10 – 0,60	3,50 – 5,50	Cu:0,10 – 0,60
X2CrNiMoN25-7-4	1.4410	2 507	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	≤0,030	0,24 – 0,35	24,00 – 26,00	3,00 – 4,50	6,00 – 8,00	
X2CrNiMoCuN25-6-3	1.4507	2 505	≤0,030	≤0,70	≤2,00	0,035	≤0,030	0,20 – 0,30	24,00 – 26,00	3,00 – 4,00	6,00 – 8,00	Cu:1,00 – 2,50
X2CrNiMoCuWN25-7-4	1.4501		≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,035	≤0,030	0,20 – 0,30	24,00 – 26,00	3,00 – 4,00	6,00 – 8,00	Cu:0,50 – 1,00; W: 0,50 – 1,00
X2CrNiMoSi18-5-3	1.4424		≤0,030	1,40 – 2,00	1,20 – 2,00	0,035	≤0,030	0,05 – 0,10	18,00 – 19,00	2,50 – 3,00	4,50 – 5,20	
X2CrNiCuN23-4	1.4655		≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	≤0,030	0,05 – 0,20	22,00 – 24,00	0,10 – 0,60	3,50 – 5,50	Cu: 1,00-3,00
X2CrNiMoN29-7-2	1.4477		≤0,030	≤0,50	0,80 – 1,50	0,030	≤0,030	030 – 0,40	28,00 – 30,00	1,50 – 2,60	5,80 – 7,50	Cu ≤ 0,80

Chemické složení martenzitické oceli

Název podle EN	Číselné označení EN	Označení ČSN	Označení AISI/ASTM	C	S i	Mn	P max	S	N	Cr	Mo	Ni	Další
X12Cr13	1.4006	17 021	410	0,08 – 0,15	≤1,00	≤1,50	0,040	≤0,030		11,50 – 13,50		≤0,75	
X20Cr13	1.4021	17 022	420	0,16 – 0,25	≤1,00	≤1,50	0,040	≤0,030		12,00 – 14,00			
X30Cr13	1.4028	17 023	420	0,26 – 0,35	≤1,00	≤1,50	0,040	≤0,030		12,00 – 14,00			
X39Cr13	1.4031	17 024	420	0,36 – 0,42	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		12,50 – 14,50			
X46Cr13	1.4034	17 029	420	0,43 – 0,50	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		12,50 – 14,50			
X50CrMoV15	1.4116			0,45 – 0,55	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		14,00 – 15,00	0,50 – 0,80		V: 0,10 – 0,20
X39CrMo17-1	1.4122			0,33 – 0,45	≤1,00	≤1,50	0,040	≤0,030		15,50 – 17,50	0,80 – 1,30	≤1,00	
X3CrNiMo13-4	1.4313			≤0,05	≤0,70	≤1,50	0,040	≤0,030	≤0,020	12,00 – 14,00	0,30 – 0,70	3,50 – 4,50	
X4CrNiMo16-5-1	1.4418			≤0,06	≤0,70	≤1,50	0,040	≤0,030	≤0,020	15,00 – 17,00	0,80 – 1,50	4,00 – 6,00	
X15Cr13	1.4024			0,12 – 0,17	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		12,00 – 14,00			
X38CrMo14	1.4419			0,36 – 0,42	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		13,00 – 14,50	0,60 – 1,00		
X55CrMo14	1.4110			0,48 – 0,60	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,030		13,00 – 15,00	0,50 – 0,80		V ≤ 0,15
X1CrNiMoCu12-5-2	1.4422			≤0,020	≤0,50	≤2,00	0,040	≤0,003	≤0,020	11,00 – 13,00	1,30 – 1,80	4,00 – 5,00	Cu: 0,20 – 0,80
X1CrNiMoCu12-7-3	1.4423			≤0,020	≤0,50	≤2,00	0,040	≤0,003	≤0,020	11,00 – 13,00	2,30 – 2,80	6,00 – 7,00	Cu: 0,20 – 0,80

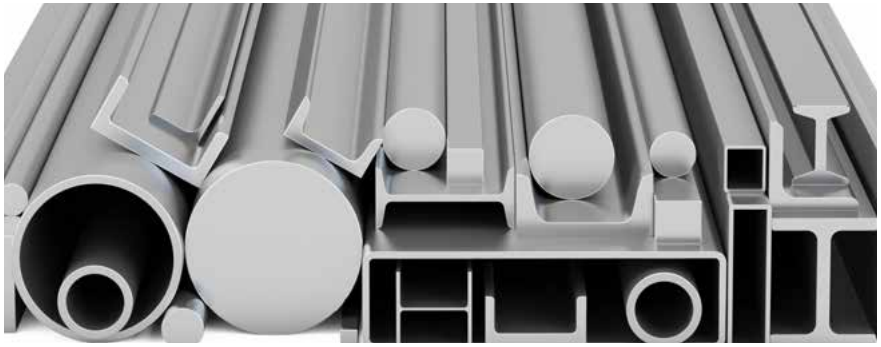
Chemické složení ocelí

Mezní úchylky chemického rozboru hotového výrobku od mezních hodnot platných pro rozbor tavby

Prvek	Mezní hodnoty rozboru tavby hmotnostní %		Dovolená úchylka[a] hmotnostní %
Uhlík (C)		≤0,030	+0,005
	>0,030	≤0,20	±0,01
	>0,20	≤0,60	±0,02
	>0,60	≤1,20	±0,03
Křemík (Si)		≤1,00	+0,05
	>1,00	≤3,00	±0,10
	>3,00	≤6,00	±0,15
Mangan (Mn)		≤1,00	+0,03
	>1,00	≤2,00	±0,04
	>2,00	≤15,0	±0,10
Fosfor (P)		≤0,045	+0,005
	>0,045	0,070	±0,010
Síra (S)		≤0,015	+0,003
	>0,015	≤0,030	±0,005
	≥0,10	≤0,50	±0,02
Chrom (Cr)	≥10,5	≤15,0	±0,15
	>15,0	≤20,0	±0,20
	>20,0	≤35,0	±0,25
Molybden (Mo)		≤0,60	+0,03
	>0,60	≤1,75	±0,05
	>1,75	≤8,0	±0,10

Prvek	Mezní hodnoty rozboru tavby hmotnostní %		Dovolená úchylka[a] hmotnostní %
Nikl (Ni)		≤1,0	+0,03
	>1,00	≤5,0	±0,07
	>5,0	≤10,0	±0,10
	>10,0	≤20,0	±0,15
	>20,0	≤38,0	±0,20
Dusík (N)		≤0,10	+0,01
	≥0,10	≤0,60	±0,02
Hliník (Al)	≥0,10	≤0,30	±0,05
	>0,30	≤1,50	±0,10
Bor (B)		≤0,010	+0,0005
Měď (Cu)		≤1,00	+0,04
	>1,00	≤5,0	±0,10
Niob (Nb)		≤1,00	+0,05
Titan (Ti)		≤1,00	+0,05
	>1,00	≤3,0	±0,07
Wolfram (W)		≤3,00	+0,05
Vanad (V)		≤0,50	+0,03

a) Pokud se provádí několik chemických rozborů z jedné tavby a obsah jednotlivého určitého prvku je mimo vymezený rozsah chemického složení rozboru tavby, je možné buď překročit povolenou maximální hodnotu nebo podkročit povolenou minimální hodnotu, nikoliv obě současně.



Poznámky

PRODEJNÍ DOBA: PO – PÁ 7.00 – 15.30 HOD.

Uherské Hradiště

Průmyslová 1510
686 01 Uherské Hradiště
tel.: +420 572 508 400
mobil: +420 602 361 888

Brno

Vídeňská 119
619 00 Brno
tel.: +420 543 213 559
mobil: +420 734 311 612

Ostrava

Pavlovova 40
700 30 Ostrava - Zábřeh
mobil: +420 725 774 270

Chýnov

Bílkova ulice 492
391 55 Chýnov
tel.: +420 383 134 722
mobil: +420 734 311 613

Kladno

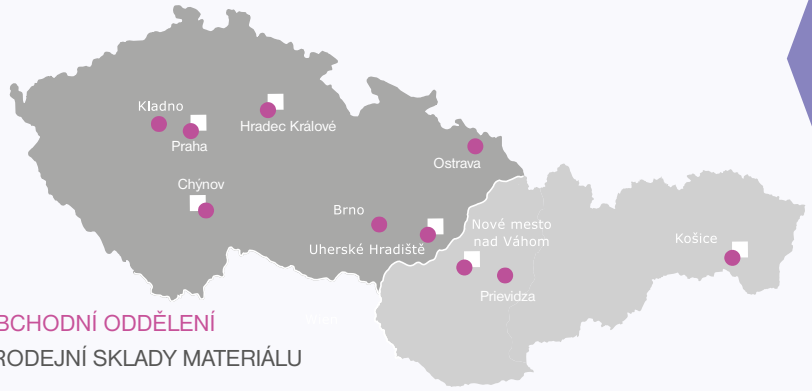
Milady Horákové 2725
272 01 Kladno
mobil: +420 734 315 050

Hradec Králové

Panelová 955
500 03 Hradec Králové
mobil: +420 605 514 707

Praha

Náchodská 3149
193 00 Praha 9 Horní Počernice
mobil: +420 734 315 052



● OBCHODNÍ ODDĚLENÍ
□ PRODEJNÍ SKLADY MATERIÁLU

NEREZOVÉ MATERIÁLY, s.r.o.
Průmyslová 1510
686 01 Uherské Hradiště

CERTLINE
ČSN EN ISO 9001:2009

www.nerezove-materialy.cz

e-mail: info@nerezove-materialy.cz